



**CINASA**  
CIA. NACIONAL DE ABRASIVOS S.A. DE C.V.



# CATÁLOGO 2024

## ABRASIVOS







# CONFIANZA TOTAL EN ABRASIVOS

**CINASA** es una empresa orgullosamente mexicana que desde su fundación en 1962, ha trabajado vigorosamente para satisfacer las necesidades de la industria en el uso de abrasivos sólidos.

Esto le ha permitido mantenerse a la vanguardia y contar con la mayor y más moderna capacidad de producción instalada en el país.

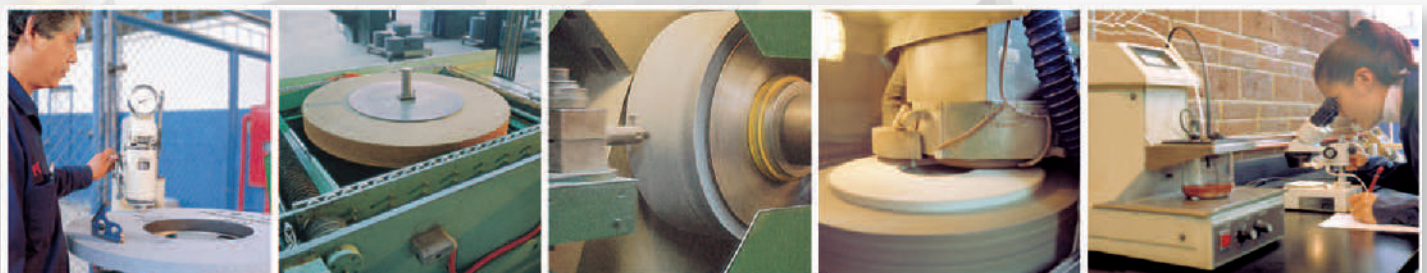
Actualmente fabrica más de 50,000 productos de calidad, diseñados específicamente para cubrir todas y cada una de las necesidades del mercado.

Estos productos están a disposición inmediata gracias a la amplia integración nacional y a una vasta

cadena de distribuidores, en los centros fabriles más importantes de la República Mexicana.

**CINASA** preocupada por brindarle un mejor servicio, le presenta la información sobre los principios básicos de los esmeriles, información del uso, manejo, seguridad y una descripción de los abrasivos de mayor demanda en el mercado; este catálogo incluye toda la línea de abrasivos **CINASA** con existencias listas para entrega inmediata, independientes de las fabricaciones especiales.

Cuando usted adquiere productos **CINASA** tiene la seguridad de contar con la calidad, servicio y el respaldo total de una empresa profesional.





# Índice



## Discos de corte 4

|   |   |
|---|---|
| Discos de corte resinoides reforzados   | 4 |
| Discos de carburo de silicio para corte de ladrillo, piedra, concreto y refractario | 5 |
| Discos de corte delgado para acero inoxidable                                       | 5 |
| Tipo 42 - Disco de corte extradelgado para acero inoxidable                         | 5 |

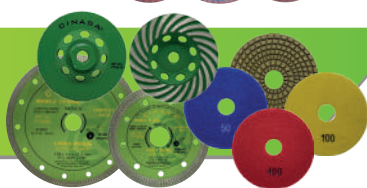
## Tipo 27 6

|                              |   |
|------------------------------|---|
| Para desbaste de metales     | 6 |
| Para corte de metales        | 7 |
| Para corte de piedra         | 7 |
| Para corte de piedra tipo 41 | 7 |



## Corte de diamante Línea Azul 8

|  |   |
|--|---|
| Turbo para obra general  | 8 |
| Disco de diamante de rin continuo para materiales duros                | 8 |
| Disco de diamante rin continuo para vidrio y obsidiana                 | 8 |
| Disco de diamante para asfalto y concreto verde                        | 8 |
| Línea especial para corte de refractario                               | 9 |
| Disco de diamante línea fast cut tipo segmentado, turbo y rin continuo | 9 |



## Corte de diamante Línea Verde 10

|   |    |
|---|----|
| Rin continuo para vidrio y piedras semi preciosas         | 10 |
| Segmentado para asfalto y concreto verde                  | 10 |
| Para obra general   | 10 |
| Con dedos de diamante para cantera y materiales abrasivos | 10 |
| Copa de diamante para materiales duros                    | 11 |
| Discos de diamante doble turbo extra delgados             | 11 |
| Pads de diamante con velcro                               | 11 |
| Jeringas de pasta de diamante                             | 11 |



## Cepillos de alambre 12

|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| Tipo copa y mini copa                | 13 |
| Circulares - con adaptador multiteje | 13 |
| Cepillos de alambre manuales         | 13 |
| Tipo copa con vástago                | 14 |
| Brocha de alambre con vástago        | 14 |
| Circular con vástago para taladro    | 14 |



## Sierras Metálicas y Discos Laminados 15

|   |    |
|---|----|
| Sierras metálicas                                     | 15 |
| Tipo 29 discos de lija laminados en óxido de zirconio | 15 |



## Limas Rotativas 16



## Discos Removedores de Superlimpieza 17

|   |    |
|---|----|
| Discos tipo 27  | 17 |
| Discos de cambio rápido (gira fácil)                          | 17 |
| Respaldos para discos de cambio rápido con sistema gira fácil | 17 |

## Almohadillas Adaptadores 17



## Ruedas Vitrificadas 18

|  |    |
|--|----|
| Tipo 1 - Uso general   | 18 |
| Tipo 1 - Línea carborundum uso general                                 | 19 |
| Tipo 11 - Para rectificado de platos de clutch, discos de frenos, etc. | 20 |
| Tipo 1 - Ruedas para rectificado de cigüeñales                         | 20 |
| Tipo 1 - Rectificado de herramientas                                   | 21 |
| Tipo 1 - Cubitrón azules   | 21 |
| Tipo 6 - Copa recta  | 21 |
| Tipo 7 - Ruedas para maquina blohm                                     | 21 |
| Tipo 11 - Para taller de rectificado de herramientas                   | 22 |
| Tipo 11 - De carburo de silicio  | 22 |
| Tipo 12 - Rectificado de herramientas                                  | 22 |
| Tipo 1 - De carburo de silicio   | 23 |



## Afiladores, Asentadores y Emparejadores 24

|   |    |
|---|----|
| Ruedas glidden para la industria del calzado            | 25 |
| Ruedas para máquina fortuna en la industria del calzado | 25 |

## Blocks y Copas para Pulido de Pisos 26



## Puntas Montadas 27

|  |    |
|--|----|
| Tipo A y B vitrificadas                  | 27 |
| Tipo A, B, W - vitrificadas y resinoides | 28 |

## Conos y Ruedas Resinosas 29



## Lija 30

|  |    |
|--|----|
| Lija de agua con respaldo de papel   | 30 |
| Lija para metal con respaldo de algodón                                      | 30 |
| Lija roja para metal, madera y plástico con respaldo de tela de algodón      | 30 |
| Rollo plomero, macro rollos  | 31 |
| Ruedas flap con vástago metálico   | 32 |
| Rueda flap con brida metálica  | 32 |
| Disco de lija con respaldo de fibra vulcanizada línea roja óxido de aluminio | 32 |
| Disco de lija con respaldo de fibra vulcanizada línea azul zirconio          | 32 |

# Identificación de una rueda de esmeril

Los elementos básicos a considerar en una rueda de esmeril durante una operación de corte o desbaste son: Tipo de grano, tamaño, liga o aglutinante, la dureza y estructura.

## TIPO DE GRANO

Este elemento afecta el trabajo de corte y desbaste. Para saber elegir un grano es indispensable considerar su tipo y tamaño. Existen dos tipos de grano, los naturales y los manufacturados. Entre los granos naturales se encuentran los diamantes, esmeriles, areniscas, corindón y cuarzos; se denominan naturales porque son creados por la acción de la naturaleza y extraídos de las minas. Los granos naturales generalmente contienen porcentajes considerables de impurezas las cuales dificultan la acción de corte y desbaste, tienen la tendencia de crear la no uniformidad de las ruedas fabricadas con estos materiales. Los granos manufacturados se elaboran por métodos controlables de hornos de arco eléctrico por lo que, la calidad y características de la rueda cumplen los requerimientos específicos del rectificado. Los materiales que se emplean son óxido de aluminio, carburo de silicio, zirconio y materiales cerámicos.

### OXIDO DE ALUMINIO (AL<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

Se obtiene de la bauxita por medio de un horno de arco eléctrico, es un grano afilado y tenaz; rectifica y corta materiales de alta resistencia como aceros aleados al carbón, grado herramienta, inoxidable, hierro maleable y recocido, materiales duros y tenaces. Los tipos de óxido de aluminio que se emplean son:

- A** Óxido de aluminio regular (café) con una pureza de 96%-97%. Es el grano abrasivo más empleado en el esmerilado de aceros suaves, hierro maleable, aceros duros y tenaces (excepto los sensibles al calor).
- AA** Óxido de aluminio (blanco) con una alta pureza (99.8%). Por su corte frío, se utiliza en el esmerilado de aceros rápidos, grado herramienta, aceros aleados, templados y cementados.
- DA** Es una combinación de óxido de aluminio regular y óxido de aluminio blanco, lo que le permite tener una acción intermedia en el esmerilado de aceros aleados y endurecidos.

**PA** Óxido de aluminio rosa con 99% de pureza. Por su corte frío, se recomienda en el esmerilado y afilado de aceros templados, vanadio, níquel y molibdeno.

### CARBURO DE SILICIO (SIC)

Es un grano duro y filoso, se utiliza en esmerilado y corte de materiales de baja resistencia a la tensión, hierro fundido, bronce, aluminio, cobre y materiales no metálicos.

**C** Es un carburo de silicio negro, muy tenaz y de alta dureza, se utiliza en esmerilado de materiales de baja resistencia a la tensión (hierro vaciado o colado, bronce, aluminio, cobre y latón), también en materiales cerámicos, minerales y plásticos.

**GC** Es un carburo de silicio verde de alta pureza (99%). Su principal uso es el afilado de pastillas de carburo de tungsteno cementado, para trabajar ónix, porcelana y cristal.

**WC** Es un carburo de silicio negro, muy tenaz que se utiliza en desbastes pesados y corte de materiales no ferrosos.

**RC** Es una combinación de carburo de silicio negro y verde, su principal uso es en el esmerilado de superficies planas y cilíndricas.

### ZIRCONIO (ALO+ZR=97.5%)

Es una mezcla de óxido de aluminio y óxido de zirconio, contiene una matriz de óxido de aluminio y las partes externas son de óxido de zirconio de alta resistencia térmica y mecánica, su principal uso es en ruedas para desbastes burdos y discos de corte en máquinas de alta potencia.

### CERÁMICO

Óxido de aluminio cerámico, se elabora en un proceso del que resultan billones de partículas abrasivas; realiza un rectificado más frío y causa menor daño metalúrgico en la pieza que se rectifica. Su microestructura le permite "autoafilarse" constantemente. Se utiliza en rectificadores de precisión.

## TAMAÑO DE GRANO

Debido a que el grano es el elemento primordial del abrasivo es indispensable considerar el tamaño a utilizarse. El tamaño de grano está determinado por el número de mallas por pulgada lineal que tiene el tamiz a través del cual pasa el grano en cuestión.

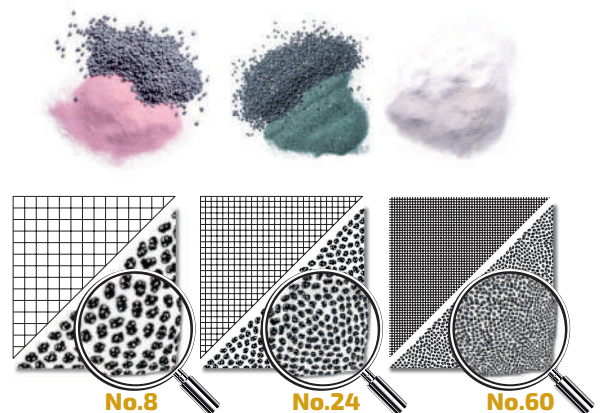
Para obtener la mejor aplicación, siga las siguientes reglas:

### USE GRANO GRUESO:

Para materiales suaves.  
Para un desbaste rápido.  
Cuando el acabado no es importante.  
Para grandes áreas de contacto.

### USE GRANO FINO:

Para materiales duros, frágiles o quebradizos, tales como: aceros grado herramientas endurecidos, carburos cementados y vidrio.  
Para acabados finos.  
Para mantener pequeños perfiles.  
Para pequeñas áreas de contacto.



|             |   |    |    |         |    |    |    |          |    |    |    |       |    |    |    |           |     |     |     |             |     |     |     |     |     |     |     |      |
|-------------|---|----|----|---------|----|----|----|----------|----|----|----|-------|----|----|----|-----------|-----|-----|-----|-------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| 6           | 8 | 10 | 12 | 14      | 16 | 20 | 24 | 30       | 36 | 46 | 54 | 60    | 70 | 80 | 90 | 100       | 120 | 150 | 180 | 220         | 240 | 320 | 400 | 500 | 600 | 700 | 800 | 1000 |
| Muy Gruesos |   |    |    | Gruesos |    |    |    | Medianos |    |    |    | Finos |    |    |    | Muy finos |     |     |     | Extra finos |     |     |     |     |     |     |     |      |

## DUREZA

Es el límite de resistencia con que el material de liga sujeta los granos en la forma de una rueda. También es una medida de resistencia del esfuerzo compuesto del material de liga y granos con las tensiones del rectificado (resistencia que ofrece el aglutinante para soltar los granos abrasivos). Se indica por medio de las letras del alfabeto.

Blandas ← Medias → Duras  
A B C D E F G H I J K L M N O P Q R S T U V W X Y Z

## ESTRUCTURA

Es una relación de espacio existente entre los granos abrasivos y la liga. Los espacios o huecos se denominan porosidad, éstos tienen la misión de desprender rápidamente las partículas metálicas.



Una estructura cerrada, como indica la ilustración, no ayuda al desprendimiento de las partículas produciendo el embotamiento de la rueda de esmeril.

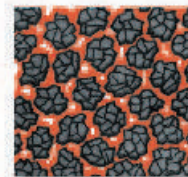
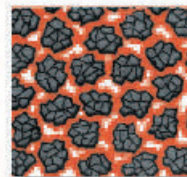


Esta estructura más abierta, ayuda al desprendimiento de las partículas metálicas y evita que la rueda de esmeril se embote o tape.

## LIGA O AGLUTINANTE

Actúa como cemento adhesivo y mantiene los granos abrasivos en forma de rueda o piedra y determina la dureza de las ruedas abrasivas. Las más comunes son:

V = Vitrificadas  
L = Laca  
B = Resina  
S = Silicato  
R = Hule



Liga o aglutinante indicada en color rojo

Con esta información, todas las ruedas para corte y desbaste cuentan con un sistema de marcado indicando tipo y tamaño de grano, dureza, estructura y aglutinante. De esta manera, **CINASA**, le brinda información de gran utilidad para una mejor identificación de sus productos.

## EJEMPLO

| Carburo de Silicio | GC                 | 80                               | J     | 11  | V      | RW   |                          |                      |                            |               |          |    |    |
|--------------------|--------------------|----------------------------------|-------|-----|--------|--|--------------------------|----------------------|----------------------------|---------------|----------|----|----|
| Tipo de Grano      | Abrasivos          | Tamaño del grano y Combinaciones |       |     | Dureza | Estructura   | Aglutinante              | Marca del fabricante |                            |               |          |    |    |
| Óxido de aluminio  | A                  | Café                             | 6     | 46  | 220    | A<br>B<br>C<br>D<br>E<br>F<br>G<br>H<br>I<br>J<br>K<br>L<br>M<br>N<br>O<br>P<br>Q<br>R<br>S<br>T<br>U<br>V<br>W<br>X<br>Y<br>Z | Blando<br>↑<br>↓<br>Duro | 1                    | Denso<br>↑<br>↓<br>Abierto | V-Vitrificado | 20       | 10 |    |
|                    | AA                 | Blanco                           | 8     | 54  | 240    |  |                          |                      |                            | 2             | B-Resina | 30 | 11 |
|                    |                    |                                  | 10    | 60  | 320    |  |                          |                      |                            | 3             | R-Hule   | 40 | 12 |
|                    | PA                 | Rosa                             | 12    | 80  | 400    |  |                          |                      |                            | 4             | L-Laca   |    | 14 |
|                    |                    |                                  | 14    | 90  | 500    |  |                          |                      |                            | 5             |          |    | RW |
|                    | BA                 | Rosa                             | 16    | 100 | 600    |  |                          |                      |                            | 6             | a        |    |    |
|                    |                    |                                  | 20    | 120 | 700    |  |                          |                      |                            | 7             |          |    |    |
|                    | DA                 | Blanco y Café                    | 24    | 150 | 800    |  |                          |                      |                            | 8             |          |    |    |
|                    |                    |                                  | 30    | 180 | 1000   |  |                          |                      |                            | 9             |          |    |    |
|                    | Carburo de silicio | C                                | Negro | 36  |        |  |                          |                      |                            |               |          |    |    |
| WC                 |                    | Negro                            |       |     |        | 11   |                          |                      |                            |               |          |    |    |
| RC                 |                    | Verde                            |       |     |        | 12   | Abierto                  |                      |                            |               |          |    |    |
|                    | GC                 | Verde                            |       |     |        |  |                          |                      |                            |               |          |    |    |



# Discos de corte

DISCOS DE CORTE RESINOIDES REFORZADOS Fabricados en óxido de aluminio regular para corte de metales.

Máquina Tipo Chop Saw



## PARA MÁQUINA TIPO CHOP SAW CORTE DE TUBO, ÁNGULO, PERFIL, SOLERA, ETC.

| Artículo                      | Dimensiones      |                    |                  | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|-------------------------------|------------------|--------------------|------------------|--------|------------|--------------|
|                               | D Diámetro       | T Grosor           | H Barreno        |        |            |              |
| <b>LÍNEA ALTO RENDIMIENTO</b> |                  |                    |                  |        |            |              |
| 5066                          | 12"<br>(300 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 5,093  | A30-Q-BA55 | 50           |
| 5041                          | 14"<br>(350 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,365  | A24-S-BA55 | 25           |
| <b>LÍNEA USO GENERAL</b>      |                  |                    |                  |        |            |              |
| 5298                          | 12"<br>(300 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 5,093  | A36-Q-BA2  | 50           |
| 5231                          | 14"<br>(350 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,365  |            | 25           |
| <b>LÍNEA CARBORUNDUM PLUS</b> |                  |                    |                  |        |            |              |
| 8078                          | 14"<br>(350 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,365  | A30        | 25           |
| <b>LÍNEA CARBORUNDUM</b>      |                  |                    |                  |        |            |              |
| 8052                          | 14"<br>(350 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,365  | A24        | 25           |



## CORTE DE ACERO INOXIDABLE (TUBO, ÁNGULO, PERFIL)

| Artículo           | Dimensiones      |                    |                  | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|--------------------|------------------|--------------------|------------------|--------|------------|--------------|
|                    | D Diámetro       | T Grosor           | H Barreno        |        |            |              |
| <b>LÍNEA VERDE</b> |                  |                    |                  |        |            |              |
| 777136             | 14"<br>(350 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,365  | A30 VERDE  | 25           |

Máquina Estacionaria



## DISCOS DE CORTE RESINOIDES REFORZADOS PARA CORTE DE METALES FERROSOS

| Artículo  | Dimensiones      |                   |                      | R.P.M. | Graduación     | Pzas. x Caja |
|---|------------------|-------------------|----------------------|--------|----------------|--------------|
|   | D Diámetro       | T Grosor          | H Barreno            |        |                |              |
| <b>MÁQUINA ESTACIONARIA POTENCIA MEDIA (5 A 7.5 HP)</b> |                  |                   |                      |        |                |              |
| 3582  | 10"<br>(250 mm.) | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)     | 6,112  | A30-Q-BA55     | 35           |
| 3590  | 12"<br>(300 mm.) | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)     | 5,093  |                | 35           |
| 3608  | 14"<br>(350 mm.) | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)     | 4,365  |                | 25           |
| <b>MÁQUINA ESTACIONARIA ALTA POTENCIA (10 HP Y MÁS)</b> |                  |                   |                      |        |                |              |
| 5058  | 12"<br>(300 mm.) | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)     | 5,093  | VA2434-T5-BFIW | 35           |
| 4622  | 14"<br>(350 mm.) | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)     | 4,365  |                | 25           |
| 3616  | 16"<br>(400 mm.) | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)     | 3,819  | A24-T5-BFIW    | 35           |
| 3624  | 20"<br>(500 mm.) | 13/64"<br>(5 mm.) | 1-37/64"<br>(40 mm.) | 3,056  |                | 10           |



## CORTE DE BARRA

| Artículo                      | Dimensiones      |                    |                  | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|-------------------------------|------------------|--------------------|------------------|--------|------------|--------------|
|                               | D Diámetro       | T Grosor           | H Barreno        |        |            |              |
| <b>LÍNEA ALTO RENDIMIENTO</b> |                  |                    |                  |        |            |              |
| 4929                          | 12"<br>(300 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 5,093  | A36-N-BAZ  | 50           |
| 4911                          | 14"<br>(350 mm.) | 7/64"<br>(2.8 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,365  |            | 25           |



Esmeriladora Angular



## DISCOS DE CORTE REFORZADOS PARA CORTES METALGRÁFICOS

| Artículo | Dimensiones      |                    |                      | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |
|----------|------------------|--------------------|----------------------|--------|-------------|--------------|
|          | D Diámetro       | T Grosor           | H Barreno            |        |             |              |
| 5272     | 3"<br>(75 mm.)   | 1/16"<br>(1.6 mm.) | 1/4"<br>(6.4 mm.)    | 20,372 | A60-P-BL10  | 100          |
| 5256     | 6"<br>(150 mm.)  | 1/16"<br>(1.6 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)     | 10,186 | A60-O-BL10  | 50           |
| 5264     | 8"<br>(200 mm.)  | 1/16"<br>(1.6 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)     | 7,640  | A60-O-BL10  | 50           |
| 5322     | 10"<br>(250 mm.) | 5/64"<br>(2.0 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 6,112  | AA60-P-BL10 | 50           |



# Discos de corte

## DISCOS DE CORTE DELGADO PARA ACERO INOXIDABLE

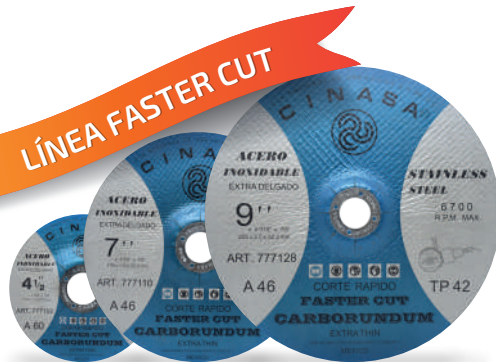
| Artículo | Dimensiones      |                  |                 | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|----------|------------------|------------------|-----------------|--------|------------|--------------|
|          | D Diámetro       | T Grosor         | H Barreno       |        |            |              |
| 8136     | 4-1/2" (115 mm.) | 0.039" (1.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A60        | 600          |
| 8144     | 4-1/2" (115 mm.) | 1/16" (1.6 mm.)  | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A60        | 600          |
| 8623     | 7" (177 mm.)     | 1/16" (1.6 mm.)  | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  | A60        | 100          |



Esmeriladora Angular



## LÍNEA FASTER CUT



## DISCO DE CORTE TIPO 42 EXTRADELGADO PARA ACERO INOXIDABLE

| Artículo | Dimensiones      |                  |                 | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|----------|------------------|------------------|-----------------|--------|------------|--------------|
|          | D Diámetro       | T Grosor         | H Barreno       |        |            |              |
| 777102   | 4-1/2" (115 mm.) | 0.039" (1.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A60        | 600          |
| 777110   | 7" (178 mm.)     | 1/16" (1.5 mm.)  | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  | A46        | 200          |
| 777128   | 9" (225 mm.)     | 0.080" (2.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  | A46        | 50           |



## MÁQUINA PORTÁTIL - SIERRA CIRCULAR

| Artículo | Dimensiones  |                |                 | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|----------|--------------|----------------|-----------------|--------|------------|--------------|
|          | D Diámetro   | T Grosor       | H Barreno       |        |            |              |
| 3541     | 6" (150 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 1" (25.4 mm.)   | 10,185 | A24-T5-BFW | 50           |
| 3558     | 7" (175 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,500  | A30-Q-BA55 | 50           |
| 3566     | 8" (200 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 5/8" (15.9 mm.) | 7,500  |            | 50           |
| 3574     | 9" (225 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,500  |            | 40           |

Sierra Circular



## DISCOS DE CARBURO DE SILICIO PARA CORTE DE LADRILLO, PIEDRA, CONCRETO Y REFRACTARIO

### CORTE LADRILLO, PIEDRA Y CONCRETO

| Artículo | Dimensiones   |                 |                 | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|----------|---------------|-----------------|-----------------|--------|--------------|--------------|
|          | D Diámetro    | T Grosor        | H Barreno       |        |              |              |
| 5306     | 3" (76.2 mm.) | 1/16" (1.6 mm.) | 1/2" (12.7 mm.) | 20,372 | WC60-V5-BFIW | 100          |
| 5314     | 5" (127 mm.)  | 5/64" (2.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 12,224 | WC36-V5-BFIW | 100          |
| 3954     | 6" (150 mm.)  | 1/8" (3.2 mm.)  | 1" (25.4 mm.)   | 10,185 | WC24-V5-BFW  | 60           |
| 3962     | 7" (175 mm.)  | 1/8" (3.2 mm.)  | 1" (25.4 mm.)   | 8,710  |              | 60           |
| 3970     | 8" (200 mm.)  | 1/8" (3.2 mm.)  | 1" (25.4 mm.)   | 7,640  |              | 50           |
| 3988     | 9" (225 mm.)  | 1/8" (3.2 mm.)  | 1" (25.4 mm.)   | 6,790  |              | 40           |
| 3996     | 10" (250 mm.) | 1/8" (3.2 mm.)  | 1" (25.4 mm.)   | 6,112  |              | 35           |
| 4002     | 12" (300 mm.) | 1/8" (3.2 mm.)  | 1" (25.4 mm.)   | 5,093  |              | 35           |
| 4010     | 14" (350 mm.) | 1/8" (3.2 mm.)  | 1" (25.4 mm.)   | 4,365  |              | 25           |

### CORTE DE REFRACTARIO

| Artículo | Dimensiones   |                |               | R.P.M. | Graduación     | Pzas. x Caja |
|----------|---------------|----------------|---------------|--------|----------------|--------------|
|          | D Diámetro    | T Grosor       | H Barreno     |        |                |              |
| 5157     | 14" (350 mm.) | 1/8" (3.2 mm.) | 1" (25.4 mm.) | 4,365  | WC24-X8-BFWX23 | 25           |



Esmeriladora Angular



Máquina Estacionaria



Máquina Estacionaria



# Discos Tipo 27

## TIPO 27 - PARA DESBASTE DE METALES

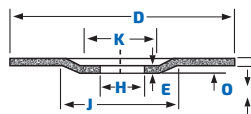
Mini  
Esmeriladora

Esmeriladora  
Angular

| TIPO 27 PARA DESBASTE DE METALES |                     |                 |                    |        |              |              |
|----------------------------------|---------------------|-----------------|--------------------|--------|--------------|--------------|
| Artículo                         | Dimensiones         |                 |                    | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|                                  | D Diámetro          | T Grosor        | H Barreno          |        |              |              |
| <b>LÍNEA PROFESIONAL</b>         |                     |                 |                    |        |              |              |
| 5223                             | 7"<br>(175 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 8,600  | RA24-U-BF20C | 35           |
| 4838                             | 9"<br>(225 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 6,700  | A24-U-BF20   | 25           |
| <b>ALTO RENDIMIENTO</b>          |                     |                 |                    |        |              |              |
| 4739                             | 4-1/2"<br>(115 mm.) | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 13,500 | A24-S-BF20   | 100          |
| 4697                             | 7"<br>(175 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 8,600  |              | 35           |
| 4721                             | 9"<br>(225 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 6,700  |              | 25           |
| <b>DESBASTE RÁPIDO</b>           |                     |                 |                    |        |              |              |
| 4788                             | 4-1/2"<br>(115 mm.) | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 13,500 | A24-R-BF20   | 100          |
| 4715                             | 7"<br>(175 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 8,600  |              | 35           |
| 4770                             | 9"<br>(225 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 6,700  |              | 25           |
| <b>USO GENERAL</b>               |                     |                 |                    |        |              |              |
| 4424                             | 4-1/2"<br>(115 mm.) | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 13,500 | A24-R-BFW    | 100          |
| 3640                             | 7"<br>(175 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 8,600  |              | 35           |
| <b>LÍNEA CARBORUNDUM</b>         |                     |                 |                    |        |              |              |
| 8011                             | 4-1/2"<br>(115 mm.) | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 13,500 | A24          | 100          |
| 8029                             | 7"<br>(175 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 8,600  | A30          | 50           |
| <b>ACERO INOXIDABLE</b>          |                     |                 |                    |        |              |              |
| 5702                             | 4-1/2"<br>(115 mm.) | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 13,500 | A24-P-BF20   | 100          |
| 4705                             | 7"<br>(175 mm.)     | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 8,600  |              | 35           |



Discos Tipo 27



## TIPO 27 PARA DESBASTE DE FUNDICIÓN

| Artículo | Dimensiones     |                 |                    | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |
|----------|-----------------|-----------------|--------------------|--------|-------------|--------------|
|          | D Diámetro      | T Grosor        | H Barreno          |        |             |              |
| 5025     | 7"<br>(175 mm.) | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 8,600  | CA24-R-BF20 | 35           |
| 5033     | 9"<br>(225 mm.) | 1/4"<br>(6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 6,700  | CA24-R-BF20 | 25           |

## TIPO 27 PARA DESBASTE DE PIEDRA O CONCRETO

| Artículo | Dimensiones     |                   |                    | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |
|----------|-----------------|-------------------|--------------------|--------|-------------|--------------|
|          | D Diámetro      | T Grosor          | H Barreno          |        |             |              |
| 5280     | 9"<br>(225 mm.) | 1/4"<br>(6.7 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 6,700  | WC24-V5-BFW | 25           |



# Discos Tipo 27

## TIPO 27 PARA CORTE DE METALES

| Artículo                 | Dimensiones      |                |                 | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|--------------------------|------------------|----------------|-----------------|--------|------------|--------------|
|                          | D Diámetro       | T Grosor       | H Barreno       |        |            |              |
| <b>ALTO RENDIMIENTO</b>  |                  |                |                 |        |            |              |
| 4960                     | 4-1/2" (115 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A30-S-BF20 | 100          |
| 4952                     | 7" (175 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |            | 50           |
| 4937                     | 9" (225 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  |            | 40           |
| <b>CORTE RÁPIDO</b>      |                  |                |                 |        |            |              |
| 4978                     | 4-1/2" (115 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A30-R-BF20 | 100          |
| 4986                     | 7" (175 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |            | 50           |
| 4945                     | 9" (225 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  |            | 40           |
| <b>USO GENERAL</b>       |                  |                |                 |        |            |              |
| 4994                     | 4-1/2" (115 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A30-R-BFW  | 100          |
| 5009                     | 7" (175 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |            | 50           |
| 5017                     | 9" (225 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  |            | 40           |
| <b>LÍNEA CARBORUNDUM</b> |                  |                |                 |        |            |              |
| 8151                     | 4-1/2" (115 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A30        | 200          |
| 8169                     | 7" (175 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |            | 100          |
| 8177                     | 9" (225 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  |            | 50           |
| <b>ACERO INOXIDABLE</b>  |                  |                |                 |        |            |              |
| 6031                     | 4-1/2" (115 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A30-P-BF20 | 100          |
| 6049                     | 7" (175 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |            | 50           |

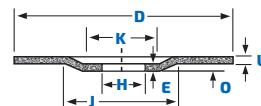


## TIPO 27 PARA DESBASTE LIGERO Y CORTE DE METALES

| Artículo                | Dimensiones      |               |                 | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|-------------------------|------------------|---------------|-----------------|--------|------------|--------------|
|                         | D Diámetro       | T Grosor      | H Barreno       |        |            |              |
| <b>ALTO RENDIMIENTO</b> |                  |               |                 |        |            |              |
| 4762                    | 4-1/2" (115 mm.) | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A24-S-BF20 | 100          |
| 4754                    | 7" (175 mm.)     | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |            | 50           |
| 4747                    | 9" (225 mm.)     | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  |            | 35           |
| <b>DESBASTE RÁPIDO</b>  |                  |               |                 |        |            |              |
| 4812                    | 4-1/2" (115 mm.) | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A24-R-BF20 | 100          |
| 4804                    | 7" (175 mm.)     | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |            | 50           |
| 4796                    | 9" (225 mm.)     | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  |            | 35           |
| <b>ACERO INOXIDABLE</b> |                  |               |                 |        |            |              |
| 4820                    | 7" (175 mm.)     | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  | A24-P-BF20 | 100          |
| <b>USO GENERAL</b>      |                  |               |                 |        |            |              |
| 4416                    | 4-1/2" (115 mm.) | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | A24-R-BFW  | 100          |
| 3632                    | 7" (175 mm.)     | 5/32" (4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |            | 50           |



Discos Tipo 27



## TIPO 27 PARA CORTE DE PIEDRA

| Artículo                 | Dimensiones      |                |                 | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |
|--------------------------|------------------|----------------|-----------------|--------|-------------|--------------|
|                          | D Diámetro       | T Grosor       | H Barreno       |        |             |              |
| <b>CORTE DE PIEDRA</b>   |                  |                |                 |        |             |              |
| 4432                     | 4-1/2" (115 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | WC30-V5-BFW | 100          |
| 4168                     | 7" (175 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |             | 50           |
| 4069                     | 9" (225 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  |             | 40           |
| <b>LÍNEA CARBORUNDUM</b> |                  |                |                 |        |             |              |
| 8185                     | 4-1/2" (115 mm.) | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | WC30        | 200          |
| 8193                     | 7" (175 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 8,600  |             | 50           |
| 8201                     | 9" (225 mm.)     | 1/8" (3.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 6,700  |             | 40           |



## TIPO 41 PARA CORTE DE PIEDRA

| Artículo | Dimensiones      |                  |                 | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|----------|------------------|------------------|-----------------|--------|------------|--------------|
|          | D Diámetro       | T Grosor         | H Barreno       |        |            |              |
| 7054     | 4 1/2" (115 mm.) | 0.039" (1.0 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 13,500 | C60        | 600          |



Mini Esmeriladora

Esmeriladora Angular

# Discos de corte de diamante Línea Azul

TURBO PARA OBRA GENERAL, SINTERIZADO, CORTE SECO PARA TODO TIPO DE MATERIALES DE LA INDUSTRIA DE LA CONSTRUCCIÓN

Mini  
Esmeriladora



## TURBO PARA OBRA GENERAL MÁQUINA PORTÁTIL

| Artículo | Dimensiones       |                    |                    | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|----------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|--------|
|          | D Diámetro        | T Grosor           | H Barreno          |                         |        |
| 736157   | 4.5"<br>(115 mm.) | .080"<br>(2.0 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 13,500 |
| 736165   | 7"<br>(178 mm.)   | .091"<br>(2.3 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 8,600  |



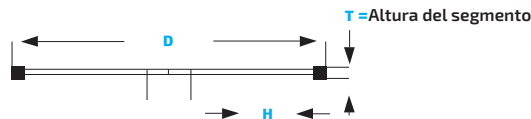
DISCO DE DIAMANTE DE RIN CONTINUO PARA MATERIALES DUROS - CORTE SECO  
Corte Materiales finos, azulejo, mármol, cerámica, cuarzo, jade.

Esmeriladora  
Angular



## MATERIALES FINOS MÁQUINA PORTÁTIL

| Artículo | Dimensiones       |                    |                    | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|----------|-------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|--------|
|          | D Diámetro        | T Grosor           | H Barreno          |                         |        |
| 736181   | 4.5"<br>(115 mm.) | .063"<br>(1.6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 13,500 |
| 736199   | 7"<br>(178 mm.)   | .063"<br>(1.6 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 8,600  |



DISCO DE DIAMANTE RIN CONTINUO PARA VIDRIO Y OBSIDIANA, CORTE SECO

Mini  
Esmeriladora



## PARA VIDRIO Y OBSIDIANA MÁQUINA PORTÁTIL

| Artículo | Dimensiones       |                  |                    | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|----------|-------------------|------------------|--------------------|-------------------------|--------|
|          | D Diámetro        | T Grosor         | H Barreno          |                         |        |
| 736355   | 4.5"<br>(115 mm.) | .040"<br>(1 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 5                       | 13,500 |



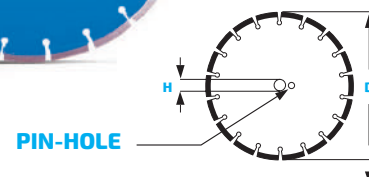
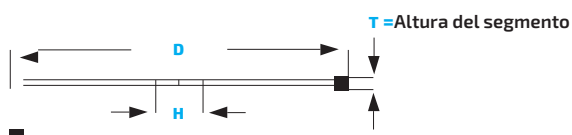
DISCO DE DIAMANTE PARA ASFALTO Y CONCRETO VERDE, LARGA VIDA. CORTADORA DE PISO. CORTE HÚMEDO CON BARRENO PARA PERNO DE ARRASTRE (PIN HOLE)

Cortadora  
de Piso



## PARA CORTE DE ASFALTO Y CONCRETO VERDE

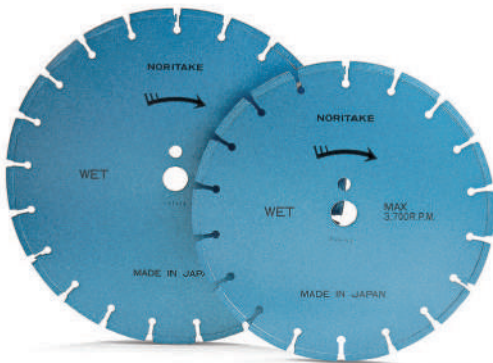
| Artículo | Dimensiones      |                    |                  | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|----------|------------------|--------------------|------------------|-------------------------|--------|
|          | D Diámetro       | T Grosor           | H Barreno        |                         |        |
| 734475   | 14"<br>(350 mm.) | .125"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 8.5 + PIN               | 4,500  |





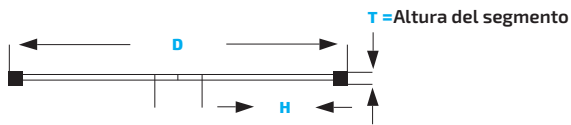
# Discos de corte de diamante Línea Azul

## LÍNEA ESPECIAL PARA CORTE DE REFRACTARIO, CORTE HÚMEDO



**NORITAKE**

| LÍNEA ESPECIAL<br>CORTE DE REFRACTARIO |                  |                   |                  |                         |        |
|--|------------------|-------------------|------------------|-------------------------|--------|
| Artículo                               | Dimensiones      |                   |                  | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|  | D Diámetro       | T Grosor          | H Barreno        |                         |        |
| CORTE HÚMEDO                           |                  |                   |                  |                         |        |
| 734053                                 | 14"<br>(350 mm.) | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 8+PIN                   | 3,100  |



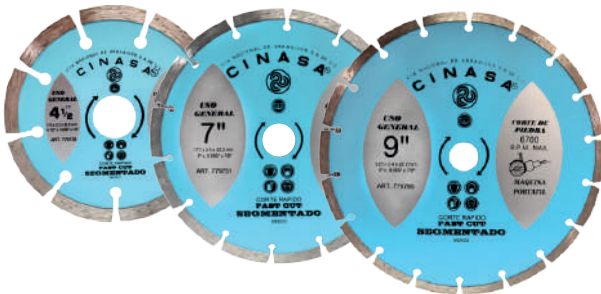
Cortadora de Alta Velocidad



Cortadora de Mampostería



## DISCO DE DIAMANTE FAST CUT, AZUL/GRIS - SEGMENTADO

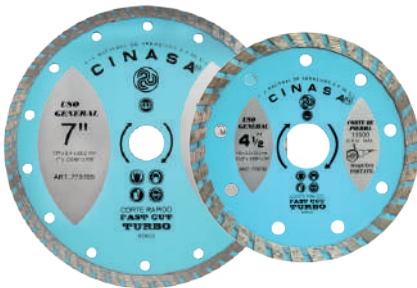


| LÍNEA FAST CUT |                     |                    |                    |                         |        |
|----------------|---------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|--------|
| Artículo       | Dimensiones         |                    |                    | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|                | D Diámetro          | T Grosor           | H Barreno          |                         |        |
| 779728         | 4 1/2"<br>(115 mm.) | .090"<br>(2.2 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 13,500 |
| 779751         | 7"<br>(177 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 8,600  |
| 779785         | 9"<br>(225 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 6,700  |

Mini Esmeriladora / Angular



## DISCO DE DIAMANTE FAST CUT, AZUL/GRIS - TIPO TURBO



| LÍNEA FAST CUT |                     |                    |                    |                         |        |
|----------------|---------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|--------|
| Artículo       | Dimensiones         |                    |                    | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|                | D Diámetro          | T Grosor           | H Barreno          |                         |        |
| 779736         | 4 1/2"<br>(115 mm.) | .090"<br>(2.2 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 13,500 |
| 779769         | 7"<br>(177 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 8,600  |

Mini Esmeriladora / Angular



## DISCO DE DIAMANTE FAST CUT, AZUL/GRIS - RIN CONTINUO



| LÍNEA FAST CUT |                     |                    |                    |                         |        |
|----------------|---------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|--------|
| Artículo       | Dimensiones         |                    |                    | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|                | D Diámetro          | T Grosor           | H Barreno          |                         |        |
| 779744         | 4 1/2"<br>(115 mm.) | .090"<br>(2.2 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 13,500 |
| 779777         | 7"<br>(177 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 8,600  |
| 779793         | 9"<br>(225 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 6,700  |

Mini Esmeriladora / Angular



# Discos de corte de diamante Línea Verde

## RIN CONTINUO PARA VIDRIO Y PIEDRAS SEMI PRECIOSAS CORTE SECO Y HÚMEDO

Máquina Estacionaria

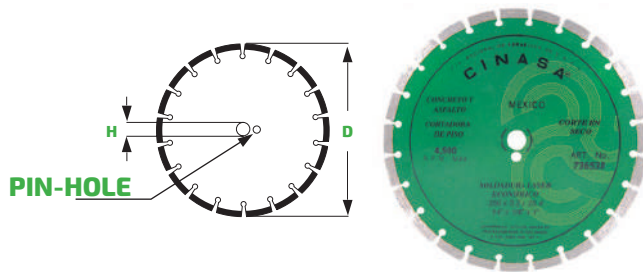


| PARA VIDRIO Y OBSIDIANA |                  |                    |                  |                         |        |
|-------------------------|------------------|--------------------|------------------|-------------------------|--------|
| Artículo                | Dimensiones      |                    |                  | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|                         | D Diámetro       | T Grosor           | H Barrero        |                         |        |
| <b>CONTINUO</b>         |                  |                    |                  |                         |        |
| 738799                  | 10"<br>(250 mm.) | .063"<br>(1.6 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 8                       | 8,600  |
| 738781                  | 14"<br>(350 mm.) | .080"<br>(2.0 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 8                       | 4,500  |



## SEGMENTADO PARA ASFALTO Y CONCRETO VERDE, CORTADORA DE PISO, CORTE HÚMEDO, SOLDADURA LÁSER, CON PERNO DE ARRASTRE PIN-HOLE

Cortadora de Piso



| ASFALTO Y CONCRETO VERDE |                  |                     |                  |                         |        |
|--------------------------|------------------|---------------------|------------------|-------------------------|--------|
| Artículo                 | Dimensiones      |                     |                  | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|                          | D Diámetro       | T Grosor            | H Barrero        |                         |        |
| <b>SEGMENTADO</b>        |                  |                     |                  |                         |        |
| 736538                   | 14"<br>(350 mm.) | 0.125"<br>(3.2 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 8.5+PIN                 | 4,500  |

## PARA OBRA GENERAL

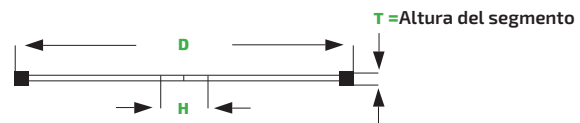
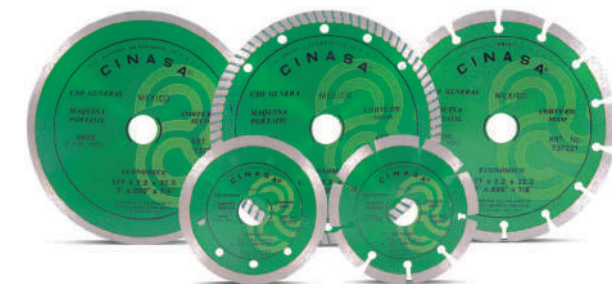
Mini Esmeriladora



Esmeriladora Angular



| OBRA GENERAL      |                     |                    |                    |                         |        |
|-------------------|---------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|--------|
| Artículo          | Dimensiones         |                    |                    | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|                   | D Diámetro          | T Grosor           | H Barrero          |                         |        |
| <b>SEGMENTADO</b> |                     |                    |                    |                         |        |
| 737205            | 4-1/2"<br>(115 mm.) | .090"<br>(2.2 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 13,500 |
| 737221            | 7"<br>(177 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 8,600  |
| 739334            | 9"<br>(225 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 6,700  |
| <b>CONTINUO</b>   |                     |                    |                    |                         |        |
| 737213            | 4-1/2"<br>(115 mm.) | .090"<br>(2.2 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 13,500 |
| 737247            | 7"<br>(177 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 8,600  |
| 739342            | 9"<br>(225 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 7.5                     | 6,700  |
| <b>TURBO</b>      |                     |                    |                    |                         |        |
| 744425            | 4-1/2"<br>(115 mm.) | .090"<br>(2.2 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 10                      | 13,500 |
| 737239            | 7"<br>(177 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 10                      | 8,600  |



## CON DEDOS DE DIAMANTE PARA CANTERA Y MATERIALES ABRASIVOS

| CORTE DE CANTERA  |                     |                    |                    |                         |        |
|-------------------|---------------------|--------------------|--------------------|-------------------------|--------|
| Artículo          | Dimensiones         |                    |                    | Altura del segmento mm. | R.P.M. |
|                   | D Diámetro          | T Grosor           | H Barrero          |                         |        |
| <b>SEGMENTADO</b> |                     |                    |                    |                         |        |
| 772582            | 4-1/2"<br>(115 mm.) | .090"<br>(2.2 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 10                      | 13,500 |
| 772590            | 7"<br>(177 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 10                      | 8,600  |
| 772608            | 9"<br>(225 mm.)     | .095"<br>(2.4 mm.) | 7/8"<br>(22.2 mm.) | 10                      | 6,700  |





# Discos de corte de diamante Línea Verde

## COPA DE DIAMANTE PARA MATERIALES DUROS, GRANO MEDIANO, CORTE SECO

Desbarbado y moldeado de materiales: Concreto, granito, azulejos, mármoles, cantera.



MÁQUINA AMERICANA

MÁQUINA EUROPEA

### COPA DE DIAMANTE PARA MATERIALES DUROS

| Artículo | Dimensiones  |               |                      | R.P.M. |
|----------|--------------|---------------|----------------------|--------|
|          | D Diámetro   | T Grosor      | H Barreno            |        |
| 737171   | 4" (100 mm.) | 0.31" (8 mm.) | 5/8" 11H (15.9 mm.)  | 13,500 |
| 772418   | 4" (100 mm.) | 0.31" (8 mm.) | M 14/02" (14.02 mm.) | 13,500 |

Mini Esmeriladora



## DISCOS DE DIAMANTE DOBLE TURBO EXTRA DELGADOS

Cortes rápidos y sin despostillamiento en cantera, loseta, cerámica dura, mármol, piedra negra para molino, obsidiana. Estos discos realizan cortes horizontales y verticales perfectos.



### DOBLE TURBO EXTRA DELGADO

| Artículo | Dimensiones      |                 |                 | Altura del Segmento mm. | R.P.M. |
|----------|------------------|-----------------|-----------------|-------------------------|--------|
|          | D Diámetro       | T Grosor        | H Barreno       |                         |        |
| 777078   | 4-1/2" (115 mm.) | .04" (1.0 mm.)  | 7/8" (22.2 mm.) | 10                      | 13,500 |
| 777094   | 7" (177 mm.)     | .055" (1.4 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 10                      | 8,600  |

Mini Esmeriladora



## PADS DE DIAMANTE CON VELCRO DE ALTO RENDIMIENTO

Pulido y boleado de superficies de terrazo, mármol, granito y piedra natural. Trabajo en húmedo.



### PADS DE DIAMANTE CON VELCRO

| Artículo | Dimensiones                  | Tamaño de grano | Color      |
|----------|------------------------------|-----------------|------------|
| 747329   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | 50              | Blue       |
| 747337   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | 100             | Yellow     |
| 747345   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | 200             | Orange     |
| 747352   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | 400             | Red        |
| 747360   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | 800             | Green      |
| 747378   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | 1500            | Light Blue |
| 747386   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | 3000            | Brown      |
| 747394   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | BUFF            | Black      |
| 747402   | 4" X 7/8" (101.6 X 22.2 mm.) | BUFF            | White      |

Mini Esmeriladora



## JERINGAS DE PASTA DE DIAMANTE

Ideal para proporcionar micro acabados de precisión en matrices para moldeado, extrusión de plástico y partes metalúrgicas de alta precisión; así como lapeados en componentes ópticos. Para pulir piedras naturales semipreciosas, carburos segmentados, bronce, latón y metales duros.

| JERINGAS |           |            |        |
|----------|-----------|------------|--------|
| Artículo | Contenido | Color      | Micras |
| 747410   | 5 Gramos  | White      | 1      |
| 747428   | 5 Gramos  | Yellow     | 3      |
| 747436   | 5 Gramos  | Green      | 9      |
| 747444   | 5 Gramos  | Light Blue | 15     |
| 747451   | 5 Gramos  | Red        | 30     |
| 747469   | 5 Gramos  | Brown      | 45     |



# Cepillos de Alambre



Los nuevos cepillos de alambre CINASA le ofrecen la mejor opción para la remoción y acabados, le permiten trabajar sobre materiales irregulares de gran superficie o en pequeños espacios, obteniendo desde acabados burdos hasta finos y homogéneos.

La elección del cepillo depende del material a trabajar (acero, aluminio, madera, etc.) del tipo de acabado (fino, mediano, burdo), así como las características de la máquina en que se va a montar:

Diámetro máximo permitido.

Velocidad de trabajo.

Eje (diámetro o tipo de rosca M14, 15.9/11H.)

## COMO ELEGIR EL CEPILLO MÁS ADECUADO

| Máquina   | Tipo de cepillo   | Diámetro del cepillo                          |
|---|---|---|
| <b>Esmeriladora de banco fijo</b>                           | Circulares, ondulados y trenzados                             | Desde 3" (75 mm.) hasta 14" (350 mm.)         |
| <b>Esmeriladora angular<br/>6,500 a 8,500 R.P.M.</b>        | Circulares, ondulados y trenzados<br>taza ondulada y trenzada | Desde 4" (100 mm.) hasta 7" (175 mm.)         |
| <b>Mini esmeriladora angular<br/>10,000 a 13,500 R.P.M.</b> | Minicopas<br>Discos de altas revoluciones                     | Desde 2-9/16" (65 mm.) hasta 4-1/2" (115 mm.) |
| <b>Esmeriladora recta<br/>Taladro portátil</b>              | Discos y brochas industriales con vástago                     | Desde 1/2" (12.7 mm.) hasta 3" (75 mm.)       |
| <b>Taladro<br/>4,500 R.P.M.</b>                             | Discos, tazas y brochas con vástago                           | Desde 1" (25.4 mm.) hasta 4" (100 mm.)        |

## TIPOS DE ALAMBRE

| Alambre                                   | Resistencia a la tracción    | Características  |
|---|------------------------------|--|
| <b>Acero latonado de alta resistencia</b> | 230-250 kgs./mm <sup>2</sup> | Flexibilidad y alto rendimiento, protegido contra la oxidación, no adecuado para superficies inoxidable. |
| <b>Acero al carbón</b>                    | 180-200 Kgs./mm <sup>2</sup> | Gran capacidad de remoción, apropiados para cepillos trenzados.  |
| <b>Acero inoxidable</b>                   | 160-180 Kgs./mm <sup>2</sup> | Para cepillado sobre acero inoxidable, aluminio o metales no ferrosos, ligeramente magnéticos.           |



## NORMAS DE SEGURIDAD



- Use siempre lentes de seguridad, ropa y equipo adecuado.
- No utilice los cepillos en máquinas con velocidades superiores a las R.P.M. máximas indicadas en los cepillos.
- No retire ninguna protección de la máquina.
- No utilice cepillos deteriorados o golpeados.
- La oxidación y cualquier alteración química en el alambre puede afectar su rendimiento.
- Mantenga los cepillos almacenados en estanterías, contenedores o cajas que los protejan de los efectos del medio ambiente (humedad, gases, etc.).



# Cepillos de Alambre

## TIPO COPA - MINI COPA - CIRCULARES

Fabricados en acero inoxidable, latonado o acero al carbón

### TIPO COPA Y MINI COPA

| Alambre<br>Trenzado | Alambre<br>Ondulado | Milímetros    |              |              | Pulgadas      |              |              | R.P.M.<br>Máximas | Tipo de alambre  |
|---------------------|---------------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|--------------|-------------------|------------------|
|                     |                     | D<br>Diámetro | T<br>Calibre | H<br>Barreno | D<br>Diámetro | T<br>Calibre | H<br>Barreno |                   |                  |
| 742650              |                     | 75            | 0.50         | 15.9         | 3"            | 0.020        | 5/8"         | 13,000            | ACERO AL CARBÓN  |
| 742668              |                     | 75            | 0.50         | 15.9         | 3"            | 0.020        | 5/8"         | 13,000            | ACERO INOXIDABLE |
|                     | 742643              | 75            | 0.30         | 15.9         | 3"            | 0.012        | 5/8"         | 13,000            | ACERO LATONADO   |
| 742544              |                     | 100           | 0.50         | 15.9         | 4"            | 0.020        | 5/8"         | 8,500             | ACERO AL CARBÓN  |
| 742551              |                     | 125           | 0.50         | 15.9         | 5"            | 0.020        | 5/8"         | 6,500             | ACERO AL CARBÓN  |
|                     | 742635              | 125           | 0.30         | 15.9         | 5"            | 0.012        | 5/8"         | 6,500             | ACERO LATONADO   |
| 744847              |                     | 75            | 0.12         | 14.02        | 3"            | 0.020        | M14          | 15,000            | ACERO AL CARBÓN  |



**MULTIROSCA**

Mini  
Esmeriladora  
Angular



### CIRCULARES

| Alambre<br>trenzado | Alambre<br>ondulado | Milímetros    |              |              | Pulgadas      |              |               | R.P.M.<br>Máximas | Tipo de alambre  |
|---------------------|---------------------|---------------|--------------|--------------|---------------|--------------|---------------|-------------------|------------------|
|                     |                     | D<br>Diámetro | T<br>Calibre | H<br>Barreno | D<br>Diámetro | T<br>Calibre | H<br>Barreno  |                   |                  |
| 742486              |                     | 100           | 0.50         | 15.9         | 4"            | 0.020        | 5/8"          | 13,000            | ACERO AL CARBÓN  |
| 742494              |                     | 150           | 0.50         | 15.9         | 6"            | 0.020        | 5/8"          | 6,500             | ACERO AL CARBÓN  |
| 742502              |                     | 100           | 0.30         | 15.9         | 4"            | 0.020        | 5/8"          | 13,000            | ACERO INOXIDABLE |
| 742510              |                     | 150           | 0.50         | 15.9         | 6"            | 0.020        | 5/8"          | 6,500             | ACERO INOXIDABLE |
|                     | 742627              | 150           | 0.30         | 25.4 a 12.7  | 6"            | 0.012        | 1" a 1/2"     | 6,500             | ACERO LATONADO   |
|                     | 742601              | 200           | 0.30         | 31.7 a 12.7  | 8"            | 0.012        | 1-1/4" a 1/2" | 4,500             | ACERO LATONADO   |
|                     | 742767              | 150           | 0.35         | 25.4 a 12.7  | 6"            | 0.015        | 1" a 1/2"     | 6,500             | ACERO AL CARBÓN  |
|                     | 742775              | 200           | 0.35         | 31.7 a 12.7  | 8"            | 0.015        | 1-1/4" a 1/2" | 4,500             | ACERO AL CARBÓN  |



### CON ADAPTADOR MULTIEJE

|          |      |      |      |      |      |        |        |      |
|----------|------|------|------|------|------|--------|--------|------|
| PULGADAS | 1/2" | 5/8" | 3/4" | 7/8" | 1"   | 1-1/4" | 1-3/8" | 2"   |
| MM       | 12.7 | 15.9 | 19.1 | 22.2 | 25.4 | 31.7   | 34.9   | 50.8 |



Esmeril  
de  
Banco



### CEPILLOS DE ALAMBRE MANUALES

| Alambre<br>Ondulado | Mango  | Milímetros        |                     |         |                    | Pulgadas       |                  |         |                    | No. de<br>hileras | Tipo de alambre  |
|---------------------|--------|-------------------|---------------------|---------|--------------------|----------------|------------------|---------|--------------------|-------------------|------------------|
|                     |        | Largo<br>de mango | Ancho<br>de cepillo | Calibre | Área de<br>trabajo | Largo de mango | Ancho de cepillo | Calibre | Área de<br>trabajo |                   |                  |
| 742742              | ROJO   | 255               | 10                  | 0.35    | 125                | 10"            | 3/8"             | 0.014   | 5"                 |                   | ACERO LATONADO   |
| 742734              | MADERA | 290               | 28                  | 0.40    | 125                | 11-3/8"        | 1-1/8"           | 0.016   | 5"                 | 5                 | ACERO LATONADO   |
| 742759              | MADERA | 290               | 28                  | 0.40    | 125                | 11-3/8"        | 1-1/8"           | 0.016   | 5"                 | 5                 | ACERO INOXIDABLE |



### CARACTERÍSTICAS

**Diseño** especial en mango de plástico que proporcionan gran facilidad de manejo.

**Mayor** densidad de alambre para alta presión de cepillado.

**Delgado** para fácil acceso a ranuras y áreas difíciles.

**Adecuado** para trabajos en el taller y el hogar.

Uso  
Manual



# Cepillos de alambre

## CEPILLOS DE ALAMBRE LATONADO ONDULADO CON VÁSTAGO

Mototool



Taladro



### TIPO COPA

| Alambre Ondulado<br>Artículo | Milímetros |           |           | Pulgadas   |           |           | R.P.M. Máximas | Tipo de alambre |
|------------------------------|------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|----------------|-----------------|
|                              | D Diámetro | T Calibre | S Vástago | D Diámetro | T Calibre | S Vástago |                |                 |
| 742718                       | 75         | 0.30      | 6.4       | 3"         | 0.012     | 1/4"      | 20,000         | ACERO LATONADO  |



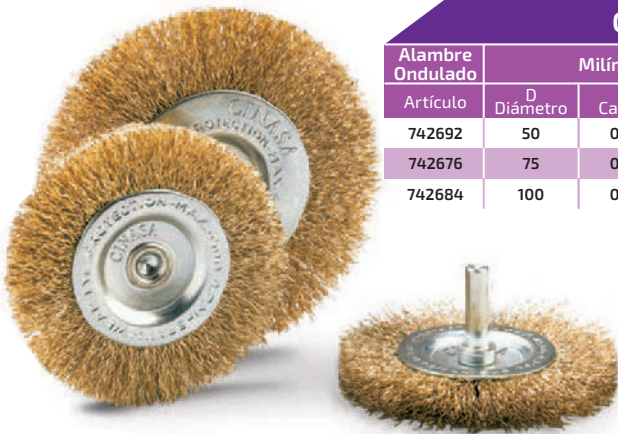
### BROCHA DE ALAMBRE

| Alambre Ondulado<br>Artículo | Milímetros |           |           | Pulgadas   |           |           | R.P.M. Máximas | Tipo de alambre |
|------------------------------|------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|----------------|-----------------|
|                              | D Diámetro | T Calibre | S Vástago | D Diámetro | T Calibre | S Vástago |                |                 |
| 742726                       | 25         | 0.30      | 6.4       | 1"         | 0.012     | 1/4"      | 20,000         | ACERO LATONADO  |



### CIRCULAR CON VÁSTAGO PARA TALADRO

| Alambre Ondulado<br>Artículo | Milímetros |           |           | Pulgadas   |           |           | R.P.M. Máximas | Tipo de alambre |
|------------------------------|------------|-----------|-----------|------------|-----------|-----------|----------------|-----------------|
|                              | D Diámetro | T Calibre | S Vástago | D Diámetro | T Calibre | S Vástago |                |                 |
| 742692                       | 50         | 0.30      | 6.4       | 2"         | 0.012     | 1/4"      | 20,000         | ACERO LATONADO  |
| 742676                       | 75         | 0.30      | 6.4       | 3"         | 0.012     | 1/4"      | 20,000         | ACERO LATONADO  |
| 742684                       | 100        | 0.30      | 6.4       | 4"         | 0.012     | 1/4"      | 20,000         | ACERO LATONADO  |



Taladro





# Sierras Metálicas y Discos Laminados



## SIERRAS METÁLICAS CON DIENTES DE CARBURO DE TUNGSTENO

| Artículo                          | Dimensiones      |                                | Número de Dientes | R.P.M. | Tipo de Máquina |
|-----------------------------------|------------------|--------------------------------|-------------------|--------|-----------------|
|                                   | D Diámetro       | H Barreno                      |                   |        |                 |
| <b>METALES NO FERROSOS (AZUL)</b> |                  |                                |                   |        |                 |
| 8318                              | 10"<br>(250 mm.) | 1" a 5/8"<br>(25.4 / 15.9 mm.) | 80                | 6,000  | SIERRA CIRCULAR |
| 8326                              | 12"<br>(300 mm.) | 1" a 5/8"<br>(25.4 / 15.9 mm.) | 80                | 4,000  | INGLETA         |
| 8334                              | 14"<br>(350 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)               | 100               | 4,400  | CHOP SAW        |

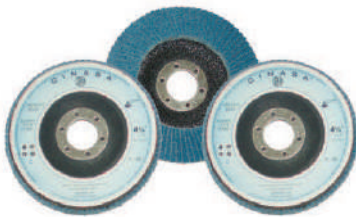


## SIERRAS METÁLICAS CON DIENTES DE CARBURO DE TUNGSTENO

| Artículo              | Dimensiones         |                                | Número de Dientes | R.P.M. | Tipo de Máquina  |
|-----------------------|---------------------|--------------------------------|-------------------|--------|------------------|
|                       | D                   | H                              |                   |        |                  |
| <b>MADERA (VERDE)</b> |                     |                                |                   |        |                  |
| 8342                  | 7-1/4"<br>(185 mm.) | 5/8"<br>(15.9 mm.)             | 40                | 7,900  | SIERRA CIRCULAR  |
| 8359                  | 10"<br>(250 mm.)    | 1" a 5/8"<br>(25.4 / 15.9 mm.) | 40                | 6,000  | SIERRA CIRCULAR  |
| 8367                  | 14"<br>(350 mm.)    | 1"<br>(25.4 mm.)               | 80                | 4,400  | CHOP SAW/INGLETA |

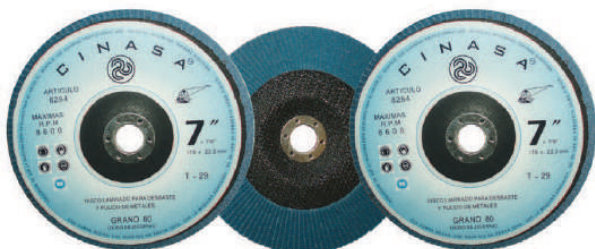
## DISCOS LAMINADOS USO GENERAL

Respaldo de fibra de vidrio.



## DISCOS DE LIJA LAMINADOS TIPO 29 EN ÓXIDO DE ZIRCONIO

| Artículo | Milímetros |           | Pulgadas   |           | Tamaño de Grano Zirconio | R.P.M. | Piezas x Empaque |
|----------|------------|-----------|------------|-----------|--------------------------|--------|------------------|
|          | D Diámetro | H Barreno | D Diámetro | H Barreno |                          |        |                  |
| 8227     | 115 mm.    | 22.2 mm.  | 4-1/2"     | 7/8"      | 40                       | 13,500 | 10               |
| 8235     | 115 mm.    | 22.2 mm.  | 4-1/2"     | 7/8"      | 60                       | 13,500 | 10               |
| 8243     | 115 mm.    | 22.2 mm.  | 4-1/2"     | 7/8"      | 80                       | 13,500 | 10               |
| 8250     | 115 mm.    | 22.2 mm.  | 4-1/2"     | 7/8"      | 120                      | 13,500 | 10               |
| 8268     | 178 mm.    | 22.2 mm.  | 7"         | 7/8"      | 40                       | 8,600  | 5                |
| 8276     | 178 mm.    | 22.2 mm.  | 7"         | 7/8"      | 60                       | 8,600  | 5                |
| 8284     | 178 mm.    | 22.2 mm.  | 7"         | 7/8"      | 80                       | 8,600  | 5                |
| 8292     | 178 mm.    | 22.2 mm.  | 7"         | 7/8"      | 120                      | 8,600  | 5                |



Esmeriladora Angular



# Limas Rotativas

## LIMAS ROTATIVAS DE CARBURO DE TUNGSTENO DOBLE CORTE "LÍNEA CARBORUNDUM"

Motatool

### PARA OPERACIONES DE DESBASTE, ABOCARDADO Y REBABEO

| Artículo                                      | Tipo  | Dimensiones        |                       |                   | R.P.M.         | Pzas. x Caja |
|---|-------|--------------------|-----------------------|-------------------|----------------|--------------|
|   |       | D<br>Diámetro      | T<br>Grosor           | S<br>Vástago      |                |              |
| <b>CILÍNDRICA FORMA 'A' SIN CORTE FRONTAL</b> |       |                    |                       |                   |                |              |
| 776460  | SA-1  | 1/4"<br>(6.4 mm.)  | 5/8"<br>(15.9 mm.)    | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 30,000- 45,000 | 10           |
| 776278  | SA-3  | 3/8"<br>(9.5 mm.)  | 3/4"<br>(19.1 mm.)    | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 20,000- 30,000 | 10           |
| 776286  | SA-5  | 1/2"<br>(12.7 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)      | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 15,000- 25,000 | 10           |
| <b>CILÍNDRICA FORMA 'C' PUNTA REDONDA</b>     |       |                    |                       |                   |                |              |
| 776294  | SC-42 | 1/8"<br>(3.2 mm.)  | 1/2"<br>(12.7 mm.)    | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 40,000- 60,000 | 10           |
| 776302  | SC-1  | 1/4"<br>(6.4 mm.)  | 5/8"<br>(15.9 mm.)    | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 30,000- 45,000 | 10           |
| 776310  | SC-5  | 1/2"<br>(12.7 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)      | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 15,000- 22,500 | 10           |
| <b>GOTA FORMA 'E' OVALADA</b>                 |       |                    |                       |                   |                |              |
| 776328  | SE-51 | 1/4"<br>(6.4 mm.)  | 3/8"<br>(9.5 mm.)     | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 30,000- 45,000 | 10           |
| <b>ÁRBOL FORMA 'F' PUNTA REDONDA</b>          |       |                    |                       |                   |                |              |
| 776336  | SF-51 | 1/4"<br>(6.4 mm.)  | 1/2"<br>(12.7 mm.)    | 1/8"<br>(3.2 mm.) | 30,000- 45,000 | 10           |
| 776344  | SF-3  | 3/8"<br>(9.5 mm.)  | 3/4"<br>(19.1 mm.)    | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 20,000- 30,000 | 10           |
| 776351  | SF-5  | 1/2"<br>(12.7 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)      | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 15,000- 25,000 | 10           |
| <b>ÁRBOL FORMA 'G' TERMINACIÓN EN PUNTA</b>   |       |                    |                       |                   |                |              |
| 776369  | SG-5  | 1/2"<br>(12.7 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)      | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 15,000- 22,500 | 10           |
| <b>FLAMA FORMA 'H'</b>                        |       |                    |                       |                   |                |              |
| 776377  | SH-1  | 1/4"<br>(6.4 mm.)  | 5/8"<br>(15.9 mm.)    | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 30,000- 45,000 | 10           |
| 776385  | SH-5  | 1/2"<br>(12.7 mm.) | 1 1/4"<br>(31.7 mm.)  | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 15,000- 22,500 | 10           |
| 776393  | SH-6  | 5/8"<br>(15.9 mm.) | 1 7/16"<br>(36.5 mm.) | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 20,000         | 10           |
| <b>CÓNICA FORMA 'L' PUNTA REDONDA</b>         |       |                    |                       |                   |                |              |
| 776401  | SL-3  | 3/8"<br>(9.5 mm.)  | 1 1/16"<br>(27 mm.)   | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 20,000- 28,000 | 10           |
| 776419  | SL-4  | 1/2"<br>(12.7 mm.) | 1 1/8"<br>(28.6 mm.)  | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 15,000- 22,500 | 10           |
| <b>CÓNICA FORMA 'M' TERMINACIÓN EN PUNTA</b>  |       |                    |                       |                   |                |              |
| 776427  | SM-5  | 1/2"<br>(12.7 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.)      | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 15,000- 22,500 | 10           |





# Discos Removedores de Superlimpieza

Fabricados en fibras de nylon gruesas de alta resistencia y carburo de silicio. Utilizados en limpieza de acero al carbón e inoxidable, limpieza de óxidos y cordones de soldadura



## DISCOS TIPO 27

| Artículo | Dimensiones      |                 | R.P.M. | Grado        | Pzas. x Caja |
|----------|------------------|-----------------|--------|--------------|--------------|
|          | D Diámetro       | H Barreno       |        |              |              |
| 777144   | 4-1/2" (115 mm.) | 7/8" (22.2 mm.) | 10,000 | EXTRA GRUESO | 10           |

Mini Esmeriladora



## DISCOS DE CAMBIO RÁPIDO (GIRA FÁCIL)

| Artículo | Dimensiones   |                 | R.P.M. | Grado        | Pzas. x Caja |
|----------|---------------|-----------------|--------|--------------|--------------|
|          | D Diámetro    | H Barreno       |        |              |              |
| 777151   | 2" (50.8 mm.) | 1/2" (13.0 mm.) | 13,000 | EXTRA GRUESO | 25           |
| 777169   | 3" (76.2 mm.) | 1/2" (13.0 mm.) | 8,600  | EXTRA GRUESO | 15           |

Mototool

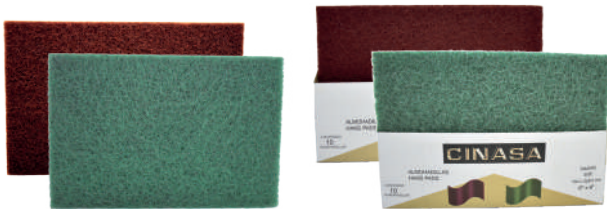


## RESPALDOS

| Artículo | Dimensiones   |  | Pzas. x Caja |
|----------|---------------|--|--------------|
|          | D Diámetro    |  |              |
| 781997   | 2" (50.8 mm.) |  | 50           |
| 782003   | 3" (76.2 mm.) |  | 25           |

## Almohadillas

Fabricados con fibra flexible de alta resistencia y óxido de aluminio para trabajos pesados, para el acabado y limpieza de superficies metálicas de acero al carbón, inoxidable, aluminio, bronce, hierro forjado y nodular. Acondicionado de madera con selladores y natural, asentado de barnices en superficies planas e irregulares.



## ALMOHADILLAS

| Artículo | Dimensiones  |              |              | Especificación / Grado | Pzas. x Caja | Empaque |
|----------|--------------|--------------|--------------|------------------------|--------------|---------|
|          | L Largo      | A Ancho      | T Grosor     |                        |              |         |
| 777177   | 9" (229 mm.) | 6" (152 mm.) | 1/4" (6 mm.) | Verde/Mediano          | 60           | 10      |
| 777185   | 9" (229 mm.) | 6" (152 mm.) | 1/4" (6 mm.) | Marrón / Mediano       | 60           | 10      |

Uso Manual



## Adaptadores

### ADAPTADOR DE CUBO

Artículo

735421



Adaptador de cubo para discos tipo 27 en máquinas americanas (15.9/11H mm.)

### ADAPTADOR PLANO

Artículo

743992



Adaptador plano para discos de corte rectos de resina y diamante en máquinas americanas (15.9/11H mm.)

### ADAPTADOR PARA DISCO TIPO 27 Y RECTO

Artículo

743390



Adaptador para discos tipo 27 y rectos de resina y diamante para máquinas europeas. (M14/02 rosca milimétrica)

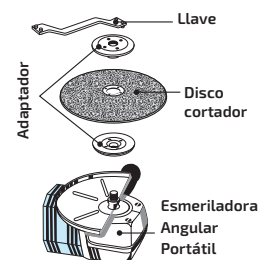
### LLAVE MÚLTIPLE

Artículo

735456



Llave múltiple para adaptadores discos de cubo y planos usados en máquinas americanas (15.9/11H mm.) y europeas. (M14/02 rosca milimétrica)



# Ruedas Vitrificadas

## TIPO 1 - USO GENERAL

Fabricadas en óxido de aluminio regular

Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



### ACABADO BURDO

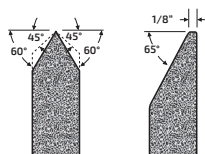
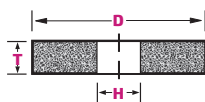
| Artículo | Dimensiones   |                 |                   | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |    |
|----------|---------------|-----------------|-------------------|--------|-------------|--------------|----|
|          | D Diámetro    | T Grosor        | H Barreno         |        |             |              |    |
| 257      | 6" (150 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 4,136  | A24-R5-V10W | 12           |    |
| 307      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 4,136  |             | 12           |    |
| 364      | 7" (175 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 3,545  |             | 12           |    |
| 406      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 3,545  |             | 12           |    |
| 471      | 8" (200 mm.)  | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 3,100  |             | 10           |    |
| 521      | 10" (250 mm.) | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 2,483  |             | 5            |    |
| 570      |               | 1-1/2" (38 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 2,483  |             | 4            |    |
| 604      | 12" (300 mm.) | 1-1/2" (38 mm.) | 1-1/2" (38.1 mm.) | 2,069  |             | A24-Q5-V10W  | 4  |
| 646      |               | 2" (50 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 2,069  |             |              | 3  |
| 687      | 14" (350 mm.) | 2" (50 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 1,773  |             | 2            |    |
| 18       | 3" (76 mm.)   | 1/2" (13 mm.)   | 1/2" (12.7 mm.)   | 8,276  | A36-R5-V10W | 96           |    |
| 34       |               | 1/2" (13 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 6,200  |             | 48           |    |
| 59       | 4" (100 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 6,200  |             | 33           |    |
| 83       |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 6,200  |             | 25           |    |
| 117      | 5" (125 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 4,966  |             | 16           |    |
| 158      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 4,966  |             | 12           |    |
| 224      |               | 1/2" (13 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 4,136  |             | 12           |    |
| 265      | 6" (150 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 4,136  |             | A36-R5-V10W  | 12 |
| 315      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 4,136  |             |              | 12 |
| 372      | 7" (175 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 3,545  |             | A36-R5-V10W  | 12 |
| 414      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 3,545  | 12          |              |    |
| 448      | 8" (200 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 3,100  | 10          |              |    |
| 489      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 3,100  | 10          |              |    |
| 539      | 10" (250 mm.) | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 2,483  | 5           |              |    |
| 588      |               | 1-1/2" (38 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 2,483  | 4           |              |    |
| 596      |               | 1" (25 mm.)     | 1-1/4" (31.7 mm.) | 2,069  | 5           |              |    |
| 612      | 12" (300 mm.) | 1-1/2" (38 mm.) | 1-1/2" (38.1 mm.) | 2,069  | A36-Q5-V10W |              | 4  |
| 653      |               | 2" (50 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 2,069  |             |              | 3  |
| 695      | 14" (350 mm.) | 2" (50 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 1,773  |             |              | 2  |



### ACABADO MEDIANO

| Artículo | Dimensiones   |                 |                   | R.P.M.        | Graduación  | Pzas. x Caja |                    |    |
|----------|---------------|-----------------|-------------------|---------------|-------------|--------------|--------------------|----|
|          | D Diámetro    | T Grosor        | H Barreno         |               |             |              |                    |    |
| 67       | 4" (100 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 6,200         | A46-Q5-V10W | 33           |                    |    |
| 125      | 5" (125 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 4,966         |             | 16           |                    |    |
| 166      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 4,966         |             | 12           |                    |    |
| 232      | 6" (150 mm.)  | 1/2" (13 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 4,136         |             | 12           |                    |    |
| 273      |               | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 4,136         |             | 12           |                    |    |
| 323      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 4,136         |             | 12           |                    |    |
| 380      | 7" (175 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 3,545         |             | A46-Q5-V10W  | 12                 |    |
| 422      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 3,545         |             |              | 12                 |    |
| 455      | 8" (200 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 3,100         |             | A46-Q5-V10W  | 10                 |    |
| 497      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 3,100         |             |              | 10                 |    |
| 547      | 10" (250 mm.) | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 2,483         | A46-Q5-V10W | 5            |                    |    |
| 620      | 12" (300 mm.) | 1-1/2" (38 mm.) | 1-1/2" (38.1 mm.) | 2,069         |             | 4            |                    |    |
| 661      |               | 2" (50 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 2,069         | 3           |              |                    |    |
| 26       | 3" (76 mm.)   | 1/2" (13 mm.)   | 1/2" (12.7 mm.)   | 8,276         | A60-P5-V10W | 96           |                    |    |
| 42       | 4" (100 mm.)  | 1/2" (13 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 6,200         | A60-P5-V10W | 48           |                    |    |
| 75       |               | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 6,200         |             | 33           |                    |    |
| 91       |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 6,200         |             | 25           |                    |    |
| 133      |               | 5" (125 mm.)    | 3/4" (20 mm.)     | 1" (25.4 mm.) |             | 4,966        | 16                 |    |
| 174      |               |                 | 1" (25 mm.)       | 1" (25.4 mm.) |             | 4,966        | 12                 |    |
| 182      |               |                 | 1/4" (6 mm.)      | 1" (25.4 mm.) |             | 4,136        | A60-L5-V10W CARA E | 40 |
| 190      |               |                 | 1/4" (6 mm.)      | 1" (25.4 mm.) |             | 4,136        | A60-L5-V10W CARA B | 40 |
| 240      |               | 6" (150 mm.)    | 1/2" (13 mm.)     | 1" (25.4 mm.) |             | 4,136        | A60-P5-V10W        | 12 |
| 281      |               |                 | 3/4" (20 mm.)     | 1" (25.4 mm.) |             | 4,136        |                    | 12 |
| 331      |               |                 | 1" (25 mm.)       | 1" (25.4 mm.) |             | 4,136        | 12                 |    |
| 398      | 7" (175 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 3,545         | A60-P5-V10W | 12           |                    |    |
| 430      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 3,545         |             | 12           |                    |    |
| 463      | 8" (200 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 3,100         | A60-P5-V10W | 10           |                    |    |
| 505      |               | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 3,100         |             | 10           |                    |    |
| 554      | 10" (250 mm.) | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 2,483         | A60-P5-V10W | 5            |                    |    |
| 638      | 12" (300 mm.) | 1-1/2" (38 mm.) | 1-1/2" (38.1 mm.) | 2,069         |             | 4            |                    |    |

### Rueda Tipo 1



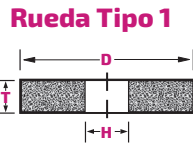
Cara E Cara B

#### CÓDIGO DE LETRAS

- D**) Diámetro Exterior
- T**) Espesor
- H**) Diámetro interior
- A**) Sección plana de la periferia de la rueda
- J**) Diámetro de la parte externa plana
- K**) Diámetro de la parte interna plana
- E**) Espesor al eje de la rueda
- U**) Espesor del perfil
- F**) Profundidad del receso
- P**) Diámetro del receso
- W**) Espesor de la cara de trabajo



# Ruedas Vitrificadas



## LÍNEA CARBORUNDUM

Fabricadas en óxido de aluminio regular

### ACABADO FINO

| Artículo | Dimensiones  |               |               | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |
|----------|--------------|---------------|---------------|--------|-------------|--------------|
|          | D Diámetro   | T Grosor      | H Barreno     |        |             |              |
| 299      | 6" (150 mm.) | 3/4" (20 mm.) | 1" (25.4 mm.) | 4,136  | A80-P5-V10W | 10           |
| 349      | 6" (150 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 4,136  |             |              |
| 513      | 8" (200 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 3,100  |             |              |



### ACABADO BURDO

| Artículo | Dimensiones  |               |               | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|----------|--------------|---------------|---------------|--------|------------|--------------|
|          | D Diámetro   | T Grosor      | H Barreno     |        |            |              |
| 8474     | 6" (150 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 4,136  | A24-R5-V   | 12           |
| 8482     | 6" (150 mm.) | 3/4" (20 mm.) | 1" (25.4 mm.) | 4,136  | A36-R5-V   | 12           |
| 8490     | 6" (150 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 4,136  |            | 12           |
| 8508     | 8" (200 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 3,100  |            | 12           |



### ACABADO MEDIANO

| Artículo | Dimensiones  |               |               | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|----------|--------------|---------------|---------------|--------|------------|--------------|
|          | D Diámetro   | T Grosor      | H Barreno     |        |            |              |
| 8516     | 6" (150 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 4,136  | A46-R5-V   | 12           |
| 8524     | 6" (150 mm.) | 1/2" (13 mm.) | 1" (25.4 mm.) | 4,136  | A60-P5-V   | 12           |
| 8532     |              | 3/4" (20 mm.) | 1" (25.4 mm.) | 4,136  |            | 12           |
| 8540     |              | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 4,136  |            | 12           |
| 8557     | 8" (200 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 3,100  |            | 12           |

### ACABADO FINO

| Artículo | Dimensiones  |               |               | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|----------|--------------|---------------|---------------|--------|------------|--------------|
|          | D Diámetro   | T Grosor      | H Barreno     |        |            |              |
| 8565     | 6" (150 mm.) | 3/4" (20 mm.) | 1" (25.4 mm.) | 4,136  | A80-P5-V   | 12           |
| 8573     | 6" (150 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 4,136  |            | 12           |
| 8581     | 8" (200 mm.) | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.) | 3,100  |            | 12           |

# Ruedas Vitrificadas

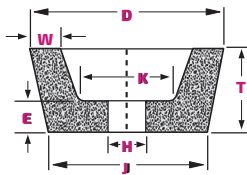
**TIPO 11 - PARA RECTIFICADO DE PLATOS DE CLUTCH, DISCOS DE FRENOS, ETC.**  
Fabricadas en carburo de silicio.

## PLATOS DE CLUTCH - DISCOS DE FRENOS

| Artículo | Dimensiones       |                      |                      | R.P.M. | Graduación | Tipo de Cara | Pzas. x Caja |
|----------|-------------------|----------------------|----------------------|--------|------------|--------------|--------------|
|          | D<br>Diámetro     | T<br>Grosor          | H<br>Barreno         |        |            |              |              |
| 5645     | 6"<br>(152.4 mm.) | 2-1/2"<br>(63.5 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,500  | C24-K5-VGW | CARA DELGADA | 10           |
| 5652     |                   | 2-1/2"<br>(63.5 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,500  | C24-K5-VGW | CARA GRUESA  | 10           |



**Rueda Tipo 11**



**Cara delgada w=15.9 mm. (5/8")**  
**Cara gruesa w=19.1 mm. (3/4")**

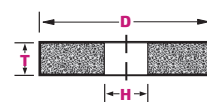
**TIPO 1 - RUEDAS PARA RECTIFICADO DE CIGÜEÑALES**  
Fabricadas en óxido de aluminio regular.

## RECTIFICADO DE CIGÜEÑALES

| Artículo | Dimensiones      |                    |                 | R.P.M. | Graduación   |
|----------|------------------|--------------------|-----------------|--------|--------------|
|          | D<br>Diámetro    | T<br>Grosor        | H<br>Barreno    |        |              |
| 4218     | 26"<br>(660 mm.) | 3/4"<br>(19 mm.)   | 8"<br>(203 mm.) | 955    | A545-P6-V10W |
| 4226     |                  | 7/8"<br>(22 mm.)   | 8"<br>(203 mm.) |        |              |
| 4259     | 28"<br>(710 mm.) | 3/4"<br>(19 mm.)   | 8"<br>(203 mm.) | 887    | A545-P6-V10W |
| 4283     |                  | 1-1/4"<br>(32 mm.) | 8"<br>(203 mm.) |        |              |
| 4291     | 30"<br>(760 mm.) | 3/4"<br>(19 mm.)   | 6"<br>(152 mm.) | 828    | A545-P6-V10W |
| 4309     |                  | 7/8"<br>(22 mm.)   | 6"<br>(152 mm.) |        |              |
| 4317     |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 6"<br>(152 mm.) |        |              |
| 4325     |                  | 3/4"<br>(19 mm.)   | 8"<br>(203 mm.) |        |              |
| 4341     |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 8"<br>(203 mm.) |        |              |
| 4358     |                  | 1-1/4"<br>(32 mm.) | 8"<br>(203 mm.) |        |              |
| 4366     | 32"<br>(813 mm.) | 3/4"<br>(19 mm.)   | 8"<br>(203 mm.) | 776    | A545-P6-V10W |
| 4374     |                  | 7/8"<br>(22 mm.)   | 8"<br>(203 mm.) |        |              |
| 4382     |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 8"<br>(203 mm.) |        |              |
| 4390     |                  | 1-1/4"<br>(32 mm.) | 8"<br>(203 mm.) |        |              |



**Rueda Tipo 1**



# Ruedas Vitrificadas

## TIPO 1 - RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS

Fabricadas en óxido de aluminio blanco o rosa para el afilado de herramientas de acero rápido.

| RUEDAS TIPO 1 |               |               |                   |                   |               |               |    |
|---------------|---------------|---------------|-------------------|-------------------|---------------|---------------|----|
| Artículo      | Dimensiones   |               |                   | R.P.M.            | Graduación    | Pzas. x Caja  |    |
|               | D Diámetro    | T Grosor      | H Barreno         |                   |               |               |    |
| 794           | 6" (150 mm.)  | 1/4" (6 mm.)  | 1-1/4" (31.7 mm.) | 4,136             | AA60-K8-V270  | 40            |    |
| 802           |               | 1/4" (6 mm.)  | 1-1/4" (31.7 mm.) | 4,136             | AA100-K8-V270 | 40            |    |
| 810           |               | 1/2" (13 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 4,136             | AA60-K8-V270  | 12            |    |
| 828           |               | 1/2" (13 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 4,136             | AA80-K8-V270  | 12            |    |
| 851           |               | 3/4" (20 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 4,136             | AA60-K8-V270  | 12            |    |
| 869           |               | 3/4" (20 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 4,136             | AA80-K8-V270  | 12            |    |
| 893           |               | 1" (25 mm.)   | 1" (25.4 mm.)     | 4,136             | AA60-L8-V270  | 12            |    |
| 935           |               | 7" (175 mm.)  | 1/4" (6 mm.)      | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,545         | AA60-K8-V270  | 24 |
| 943           |               |               | 1/4" (6 mm.)      | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,545         | AA80-K8-V270  | 24 |
| 950           |               |               | 1/4" (6 mm.)      | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,545         | AA120-J8-V270 | 24 |
| 968           | 1/2" (13 mm.) |               | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,545             | AA46-K8-V270  | 12            |    |
| 1115          | 1/2" (13 mm.) |               | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,545             | PA54-K8-V270  | 12            |    |
| 976           | 1/2" (13 mm.) |               | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,545             | AA60-K8-V270  | 12            |    |
| 984           | 1/2" (13 mm.) |               | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,545             | AA80-K8-V270  | 12            |    |

| RUEDAS TIPO 1 |               |                 |                   |        |              |              |
|---------------|---------------|-----------------|-------------------|--------|--------------|--------------|
| Artículo      | Dimensiones   |                 |                   | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|               | D Diámetro    | T Grosor        | H Barreno         |        |              |              |
| 992           | 8" (200 mm.)  | 3/4" (20 mm.)   | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,100  | AA60-K8-V270 | 10           |
| 1008          |               | 1" (25 mm.)     | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,100  |              | 10           |
| 1024          | 10" (250 mm.) | 1" (25 mm.)     | 3" (76.2 mm.)     | 2,483  | AA60-K8-V270 | 5            |
| 1057          | 12" (300 mm.) | 1-1/2" (38 mm.) | 5" (127 mm.)      | 2,069  | AA60-K8-V270 | 4            |
| 1065          | 14" (350 mm.) | 1" (25 mm.)     | 5" (127 mm.)      | 1,773  | AA60-K8-V270 | 4            |
| 1073          |               | 2" (50 mm.)     | 5" (127 mm.)      | 1,773  |              | 2            |



Afiladora Universal



Rectificadora



## TIPO 1 - CUBITRÓN AZULES

| CUBITRÓN AZUL |                |                 |                   |        |              |              |
|---------------|----------------|-----------------|-------------------|--------|--------------|--------------|
| Artículo      | Dimensiones    |                 |                   | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|               | D Diámetro     | T Grosor        | H Barreno         |        |              |              |
| 6056          | 7" (177.8 mm.) | 1/2" (12.7 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,545  | SC60-L8-V353 | 12           |



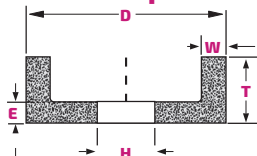
Rectificadora



## TIPO 6 - COPA RECTA



Rueda Tipo 6

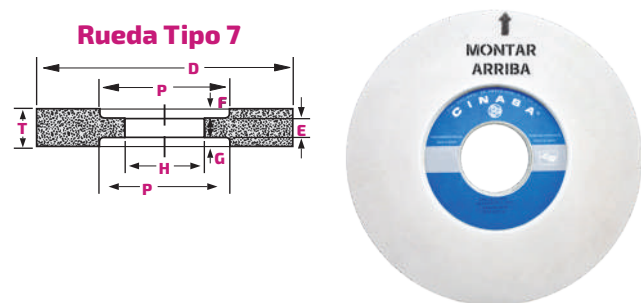


| TIPO 6 - COPA RECTA (DS600) |              |                 |                   |        |              |              |
|-----------------------------|--------------|-----------------|-------------------|--------|--------------|--------------|
| Artículo                    | Dimensiones  |                 |                   | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|                             | D Diámetro   | T Grosor        | H Barreno         |        |              |              |
| 737                         | 4" (100 mm.) | 1-1/2" (38 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 5,250  | AA60-K8-V270 | 35           |
| 745                         |              | 1-1/2" (38 mm.) | 1-1/4" (31.7 mm.) | 5,250  | AA80-K8-V270 | 35           |
| 919                         | 6" (150 mm.) | 2" (50 mm.)     | 1-1/4" (31.7 mm.) | 3,500  | AA60-K8-V270 | 10           |

Afiladora Universal



## TIPO 7 - RUEDAS PARA MAQUINA BLOHM



| TIPO 7 - MÁQUINA BLOHM |               |                           |               |        |              |              |
|------------------------|---------------|---------------------------|---------------|--------|--------------|--------------|
| Artículo               | Dimensiones   |                           |               | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|                        | D Diámetro    | T Grosor                  | H Barreno     |        |              |              |
| 5124                   | 12" (300 mm.) | 2" (50.8 mm.)             | 3" (76.2 mm.) | 2,069  | AA60-K8-V270 | 2            |
|                        | R 2/L         | 6"x3/8" (152.4 x 9.5 mm.) |               |        |              |              |

Rectificadora





# Ruedas Vitrificadas

## TIPO 11 - PARA TALLER DE RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS

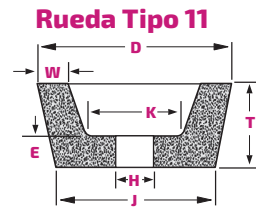
Fabricadas en óxido de aluminio blanco.

Afiladora  
Universal



### TIPO 11 - COPA CÓNICA (DS1100)

| Artículo | Dimensiones     |                    |                      | R.P.M. | Graduación   | Pzas.<br>x Caja |
|----------|-----------------|--------------------|----------------------|--------|--------------|-----------------|
|          | D<br>Diámetro   | T<br>Grosor        | H<br>Barreno         |        |              |                 |
| 752      | 4"<br>(100 mm.) | 1-1/2"<br>(38 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 5,250  | AA46-K8-V270 | 35              |
| 760      |                 | 1-1/2"<br>(38 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 5,250  | AA60-K8-V270 | 35              |
| 778      |                 | 1-1/2"<br>(38 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 5,250  | AA80-K8-V270 | 35              |
| 901      | 6"<br>(150 mm.) | 2"<br>(50 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,500  | AA46-K8-V270 | 10              |
| 728      |                 | 2"<br>(50 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,500  | AA60-K8-V270 | 10              |



## TIPO 12 - RECTIFICADO DE HERRAMIENTAS

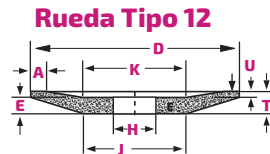
Fabricadas en óxido de aluminio blanco.

Afiladora  
Universal



### TIPO 12 - PLATO (DS1200)

| Artículo | Dimensiones     |                  |                      | R.P.M. | Graduación   | Pzas.<br>x Caja |
|----------|-----------------|------------------|----------------------|--------|--------------|-----------------|
|          | D<br>Diámetro   | T<br>Grosor      | H<br>Barreno         |        |              |                 |
| 877      | 6"<br>(150 mm.) | 3/4"<br>(20 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136  | AA46-K8-V270 | 12              |
| 885      |                 | 3/4"<br>(20 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136  | AA60-K8-V270 | 12              |



## TIPO 11 - DE CARBURO DE SILICIO

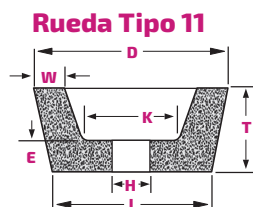
Fabricadas en carburo de silicio verde para afilado de herramientas de carburo de tungsteno.

Afiladora  
Universal



### TIPO 11 - AFILADO HERRAMIENTAS CARBURO DE TUNGSTENO

| Artículo | Dimensiones     |                    |                      | R.P.M. | Graduación   | Pzas.<br>x Caja |
|----------|-----------------|--------------------|----------------------|--------|--------------|-----------------|
|          | D<br>Diámetro   | T<br>Grosor        | H<br>Barreno         |        |              |                 |
| 2568     | 4"<br>(100 mm.) | 1-1/2"<br>(38 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 5,250  | GC60-K11-VRW | 35              |



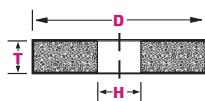
# Ruedas Vitrificadas

## TIPO 1 - DE CARBURO DE SILICIO

Fabricadas en carburo de silicio verde para afilado de herramientas de carburo de tungsteno

| TIPO 1 - CARBURO DE SILICIO |                  |                    |                      |                      |               |              |
|-----------------------------|------------------|--------------------|----------------------|----------------------|---------------|--------------|
| Artículo                    | Dimensiones      |                    |                      | R.P.M.               | Graduación    | Pzas. x Caja |
|                             | D Diámetro       | T Grosor           | H Barreno            |                      |               |              |
| <b>ACABADO MEDIANO</b>      |                  |                    |                      |                      |               |              |
| 2576                        | 6"<br>(150 mm.)  | 1/2"<br>(13 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                | GC60-K11-VRW  | 12           |
| 2618                        |                  | 3/4"<br>(20 mm.)   | 1"<br>(25.4 mm.)     | 4,136                |               | 12           |
| 2642                        |                  | 3/4"<br>(20 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 2683                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | 4,136                |               | 12           |
| 2717                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 2782                        | 7"<br>(175 mm.)  | 1"<br>(25 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | 3,545                | GC60-K11-VRW  | 12           |
| 2808                        | 8"<br>(200 mm.)  | 3/4"<br>(20 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,100                |               | 10           |
| 2824                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | 3,100                |               | 10           |
| 3350                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,100                |               | 10           |
| 2907                        |                  | 10"<br>(250 mm.)   | 1"<br>(25 mm.)       | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) |               | 2,483        |
| 2915                        | 12"<br>(300 mm.) | 1-1/2"<br>(38 mm.) | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 2,069                | 4             |              |
| <b>ACABADO FINO</b>         |                  |                    |                      |                      |               |              |
| 2584                        | 6"<br>(150 mm.)  | 1/2"<br>(13 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                | GC80-J11-VRW  | 12           |
| 2626                        |                  | 3/4"<br>(20 mm.)   | 1"<br>(25.4 mm.)     | 4,136                |               | 12           |
| 2659                        |                  | 3/4"<br>(20 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 2691                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | 4,136                |               | 12           |
| 2725                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 2832                        | 8"<br>(200 mm.)  | 1"<br>(25 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | 3,100                | GC80-J11-VRW  | 10           |
| 2857                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,100                |               | 10           |
| 2881                        |                  | 10"<br>(250 mm.)   | 1"<br>(25 mm.)       | 2,483                |               | 5            |
| <b>ACABADO EXTRA FINO</b>   |                  |                    |                      |                      |               |              |
| 2592                        | 6"<br>(150 mm.)  | 1/2"<br>(13 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                | GC100-J11-VRW | 12           |
| 2634                        |                  | 3/4"<br>(20 mm.)   | 1"<br>(25.4 mm.)     | 4,136                |               | 12           |
| 2667                        |                  | 3/4"<br>(20 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 2709                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | 4,136                |               | 12           |
| 2733                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 2790                        | 7"<br>(175 mm.)  | 1"<br>(25 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | 3,545                | GC120-J11-VRW | 12           |
| 2840                        | 8"<br>(200 mm.)  | 1"<br>(25 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | 3,100                |               | 10           |
| 2600                        |                  | 1/2"<br>(13 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 2675                        | 6"<br>(150 mm.)  | 3/4"<br>(20 mm.)   | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 2741                        |                  | 1"<br>(25 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 4,136                |               | 12           |
| 3327                        | 7"<br>(175 mm.)  | 1"<br>(25 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,545                | GC120-J11-VRW | 12           |
| 2865                        | 8"<br>(200 mm.)  | 1"<br>(25 mm.)     | 1-1/4"<br>(31.7 mm.) | 3,100                |               | 10           |

Rueda Tipo 1



## TIPO 1 - CARBURO DE SILICIO VERDE PARA ARTESANÍAS

| Artículo | Dimensiones        |                |                  | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|----------|--------------------|----------------|------------------|--------|--------------|--------------|
|          | D Diámetro         | T Grosor       | H Barreno        |        |              |              |
| 5959     | 12"<br>(304.8 mm.) | 1"<br>(25 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 2,069  | GC36-P5-VDW  | 5            |
| 5975     |                    | 1"<br>(25 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 2,069  | GC46-R5-VDW  | 5            |
| 5967     |                    | 1"<br>(25 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 2,069  | GC100-Q5-VGW | 5            |



## TIPO 1 - LÍNEA CARBORUNDUM

| Artículo                  | Dimensiones     |                  |                  | R.P.M.           | Graduación  | Pzas. x Caja |
|---------------------------|-----------------|------------------|------------------|------------------|-------------|--------------|
|                           | D Diámetro      | T Grosor         | H Barreno        |                  |             |              |
| <b>ACABADO MEDIO</b>      |                 |                  |                  |                  |             |              |
| 8599                      | 6"<br>(150 mm.) | 3/4"<br>(20 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,136            | GC60-K11-V  | 24           |
| 8607                      |                 | 1"<br>(25 mm.)   | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,136            |             | 20           |
| 8615                      |                 | 8"<br>(200 mm.)  | 1"<br>(25 mm.)   | 1"<br>(25.4 mm.) |             | 3,100        |
| <b>ACABADO FINO</b>       |                 |                  |                  |                  |             |              |
| 8649                      | 6"<br>(150 mm.) | 3/4"<br>(20 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,136            | GC80-K11-V  | 24           |
| 8664                      |                 | 1"<br>(25 mm.)   | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,136            | GC80-K11-V  | 20           |
| <b>ACABADO EXTRA FINO</b> |                 |                  |                  |                  |             |              |
| 8656                      | 6"<br>(150 mm.) | 3/4"<br>(20 mm.) | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,136            | GC100-K11-V | 24           |
| 8672                      |                 | 1"<br>(25 mm.)   | 1"<br>(25.4 mm.) | 4,136            | GC100-K11-V | 20           |



## TIPO 1 - CARBURO DE SILICIO NEGRO PARA DESBASTE DE FUNDICIÓN

| Artículo | Dimensiones      |                    |                      | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|----------|------------------|--------------------|----------------------|--------|------------|--------------|
|          | D Diámetro       | T Grosor           | H Barreno            |        |            |              |
| 4473     | 12"<br>(300 mm.) | 1-1/2"<br>(38 mm.) | 1-1/2"<br>(38.1 mm.) | 2,067  | C20-R5-VDW | 4            |



Esmeril de Banco



Esmeril de Pedestal



# Afiladores, Asentadores y Emparejadores

## PIEDRA PARA AFILAR GUADAÑA

| Artículo | Catálogo  | Piezas x caja |
|----------|-----------|---------------|
| 3376     | 198 (SIC) | 72            |

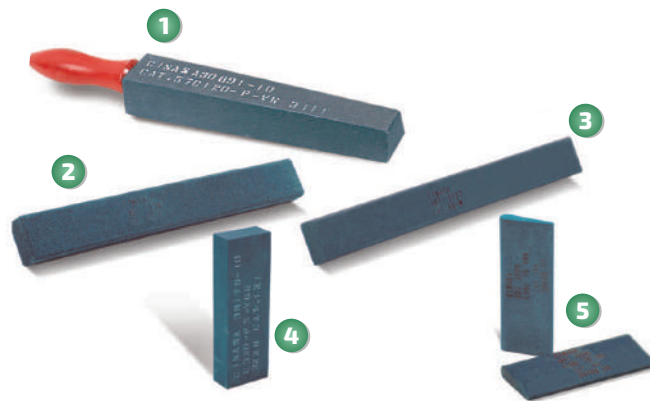


Uso Manual



## AFILADORES

| AFILADORES |          |               |            |                |           |              |
|------------|----------|---------------|------------|----------------|-----------|--------------|
| #          | Artículo | Dimensiones   |            |                | Tipo      | Pzas. x Caja |
| 1          | 3111     | 360 CON MANGO |            |                | CAT.-57   | 32           |
| 2          | 3129     | 10"           | 1-1/4"     | 3/4"           | CAT.-58-C | 50           |
| 3          | 3137     | (254 mm.)     | (31.7 mm.) | (19.1 mm.)     | CAT.-58-M | 50           |
| 4          | 3228     | 6"            | 2"         | 1"             | CAT.-121  | 50           |
| 5          | 3285     | (150 mm.)     | (50 mm.)   | (25.4 mm.)     | CAT.-184  | 100          |
|            |          | 4-1/2"        | 1-3/4"     | 1/2"           |           |              |
|            |          | (114 mm.)     | (44.4 mm.) | (12.7-4.8 mm.) |           |              |



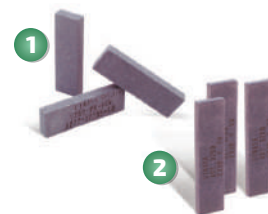
## EMPREJADORES

| EMPREJADORES |          |             |            |            |          |              |
|--------------|----------|-------------|------------|------------|----------|--------------|
| #            | Artículo | Dimensiones |            |            | Tipo     | Pzas. x Caja |
| 1            | 1230     | 4"          | 3/4"       | 3/4"       | CAT.-349 | 50           |
| 2            | 3319     | 6"          | 1"         | 1"         | CAT.-347 | 50           |
| 3            | 3301     | 9"          | 1"         | 1"         | CAT.-346 | 40           |
|              |          | (100 mm.)   | (19 mm.)   | (19 mm.)   |          |              |
|              |          | (152 mm.)   | (25.4 mm.) | (25.4 mm.) |          |              |
|              |          | (228 mm.)   | (25.4 mm.) | (25.4 mm.) |          |              |



## PIEDRAS PARA ASENTAR UN GRANO

| PIEDRAS PARA ASENTAR UN GRANO |          |             |            |           |                  |              |
|-------------------------------|----------|-------------|------------|-----------|------------------|--------------|
| #                             | Artículo | Dimensiones |            |           | Tipo             | Pzas. x Caja |
| 1                             | 3277     | 3"          | 7/8"       | 3/8"      | CAT.-149 FINO    | 50           |
| 2                             | 3269     | 4"          | 1"         | 1/4"      | CAT.-146 MEDIANO | 50           |
|                               |          | (76.2 mm.)  | (22 mm.)   | (9.5 mm.) |                  |              |
|                               |          | (102 mm.)   | (25.4 mm.) | (6.4 mm.) |                  |              |





# Afiladores, Asentadores y Emparejadores

## PIEDRAS PARA ASENTAR DOBLE GRANO



| PIEDRA PARA ASENTAR DOBLE GRANO |          |                    |                      |                      |          |              |
|---------------------------------|----------|--------------------|----------------------|----------------------|----------|--------------|
| #                               | Artículo | Dimensiones        |                      |                      | Tipo     | Pzas. x Caja |
| 1                               | 3152     | 4"<br>(102 mm.)    | 1"<br>(25.4 mm.)     |                      | CAT.-107 | 25           |
| 2                               | 3160     | 8"<br>(203 mm.)    | 2"<br>(50.8 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | CAT.-108 | 48           |
| 3                               | 3178     | 6"<br>(152 mm.)    | 2"<br>(50.8 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | CAT.-109 | 48           |
| 4                               | 3186     | 7"<br>(178 mm.)    | 2"<br>(50.8 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | CAT.-110 | 36           |
| 5                               | 3194     | 5"<br>(127 mm.)    | 2"<br>(50.8 mm.)     | 1"<br>(25.4 mm.)     | CAT.-111 | 48           |
| 6                               | 3202     | 4"<br>(102 mm.)    | 1-3/4"<br>(44.4 mm.) | 5/8"<br>(15.9 mm.)   | CAT.-112 | 48           |
| 7                               | 4408     | 12"<br>(304.8 mm.) | 2-1/2"<br>(63.5 mm.) | 1-1/2"<br>(38.1 mm.) | CAT.-333 | 20           |

Uso Manual



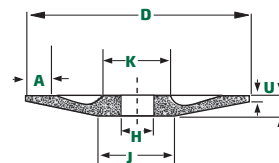
## RUEDAS GLIDDEN PARA LA INDUSTRIA DEL CALZADO



### PARA AFILADO DE CUCHILLAS Y FRESAS

| Artículo | Dimensiones         |                    |                    | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |
|----------|---------------------|--------------------|--------------------|--------|-------------|--------------|
|          | D<br>Diámetro       | T<br>Grosor        | H<br>Barreno       |        |             |              |
| 3723     | 3-9/16"<br>(90 mm.) | 5/16"<br>(7.9 mm.) | 1/2"<br>(12.7 mm.) | 9,072  | A802-T5-B5W | 165          |

### Rueda Tipo Glidden



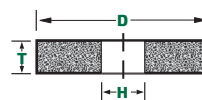
## RUEDAS PARA MÁQUINA FORTUNA EN LA INDUSTRIA DEL CALZADO



### AFILADO DE FRESAS Y CUCHILLAS

| Artículo | Dimensiones        |                   |                      | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|----------|--------------------|-------------------|----------------------|--------|--------------|--------------|
|          | D<br>Diámetro      | T<br>Grosor       | H<br>Barreno         |        |              |              |
| 4598     | 2-3/4"<br>(70 mm.) | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 11/16"<br>(17.5 mm.) | 9,025  | AA80-K8-V40W | 100          |
| 4580     | 2-3/4"<br>(70 mm.) | 1/4"<br>(6.4 mm.) | 11/16"<br>(17.5 mm.) | 9,025  | PA80-K8-V40W | 100          |

### Rueda Tipo 1



# Blocks y Copas para Pulido de Pisos

## BLOCKS VITRIFICADOS DE CARBURO DE SILICIO PARA PULIDO DE PISOS

Pulidora de Pisos



| BLOCKS HR-226 |             |          |          |            |              |
|---------------|-------------|----------|----------|------------|--------------|
| Artículo      | Dimensiones |          |          | Graduación | Pzas. x Caja |
| 3343          |             |          |          | C12-R-VW   | 12           |
| 2956          |             |          |          | C16-R-VW   |              |
| 2964          |             |          |          | C20-R-VW   |              |
| 2972          |             |          |          | C24-R-VW   |              |
| 2980          |             |          |          | C36-R-VW   |              |
| 2998          | 8"          | 3"       | 2"       | C60-R-VW   |              |
| 3004          | (200 mm.)   | (75 mm.) | (50 mm.) | C80-R-VW   |              |
| 3020          |             |          |          | C120-R-VW  |              |
| 3046          |             |          |          | C180-R-VW  |              |
| 3053          |             |          |          | C220-R-VW  |              |

| MINI BLOCKS |             |            |            |            |              |
|-------------|-------------|------------|------------|------------|--------------|
| Artículo    | Dimensiones |            |            | Graduación | Pzas. x Caja |
| 5660        |             |            |            | C24-R-VW   | 50           |
| 5678        |             |            |            | C36-R-VW   |              |
| 5686        | 3"          | 2"         | 2"         | C80-R-VW   |              |
|             | (76.2 mm.)  | (50.8 mm.) | (50.8 mm.) |            |              |
| 5694        |             |            |            | C120-R-VW  |              |



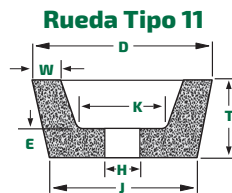
## RUEDAS RESINOIDAS TIPO 11 DE CARBURO DE SILICIO NEGRO Con buje roscado para máquinas portátiles.

Esmeriladora Angular



| DESABASTE Y PULIDO DE PISOS |             |          |           |        |            |              |
|-----------------------------|-------------|----------|-----------|--------|------------|--------------|
| Artículo                    | Dimensiones |          |           | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|                             | D Diámetro  | T Grosor | H Barreno |        |            |              |
| MÁQUINAS EUROPEAS           |             |          |           |        |            |              |
| 4028                        |             |          |           | 7,258  | C16-T5-B5W | 12           |
| 4036                        |             |          |           |        | C24-S5-B5W |              |
| 3871                        | 5"          | 2"       | M14.0/2   |        | C36-S5-B5W |              |
| 3889                        | (125 mm.)   | (50 mm.) | (14.0/2)  |        | C60-S5-BW  |              |
| 3897                        |             |          |           |        | C80-S5-BW  |              |
| 3905                        |             |          |           |        | C120-S5-BW |              |

| DESABASTE Y PULIDO DE PISOS |             |          |                |        |            |              |
|-----------------------------|-------------|----------|----------------|--------|------------|--------------|
| Artículo                    | Dimensiones |          |                | R.P.M. | Graduación | Pzas. x Caja |
|                             | D Diámetro  | T Grosor | H Barreno      |        |            |              |
| MÁQUINAS AMERICANAS         |             |          |                |        |            |              |
| 4044                        |             |          |                | 7,258  | C16-T5-B5W | 12           |
| 4051                        |             |          |                |        | C24-S5-B5W |              |
| 3913                        | 5"          | 2"       | 5/8"/11H       |        | C36-S5-B5W |              |
| 3921                        | (125 mm.)   | (50 mm.) | (15.9/11H mm.) |        | C60-S5-BW  |              |
| 3939                        |             |          |                |        | C80-S5-BW  |              |
| 3947                        |             |          |                |        | C120-S5-BW |              |



## PRODUCTOS SHELLAC Ruedas tipo copa y blocks.

Esmeriladora Angular



Pulidora de Pisos



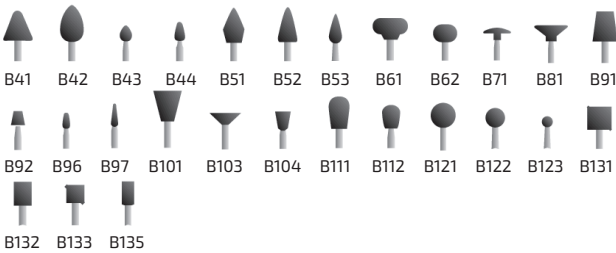
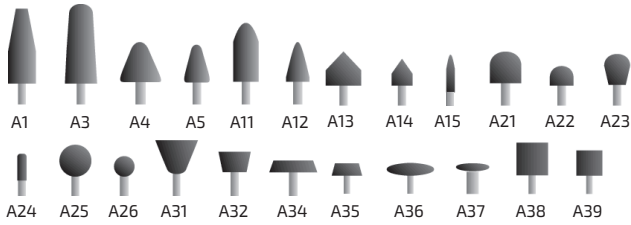
| PULIDO DE PISOS GRANITO, MARMOL Y PIEDRAS NATURALES |             |          |                |        |     |              |
|---|-------------|----------|----------------|--------|-----|--------------|
| Artículo  | Dimensiones |          |                | R.P.M. | No. | Pzas. x Caja |
|   | D Diámetro  | T Grosor | H Barreno      |        |     |              |
| RUEDAS TIPO COPA                                    |             |          |                |        |     |              |
| 5868  | 5"          | 2"       | 5/8"/11H       | 6,500  | 3   | 12           |
| 5884  |             | (50 mm.) | (14.0/2 mm.)   |        | 3   |              |
| 5876  |             | (50 mm.) | (15.9/11H mm.) |        | 4   |              |
| 5892  |             | (50 mm.) | (14.0/2 mm.)   |        | 4   |              |
|   |             |          |                |        |     |              |

| PULIDO DE PISOS GRANITO, MARMOL Y PIEDRAS NATURALES |             |          |          |              |
|---|-------------|----------|----------|--------------|
| Artículo  | Dimensiones |          | No.      | Pzas. x Caja |
| BLOCKS Y MINI BLOCKS                                |             |          |          |              |
| 5926  | 8"          | 3"       | 3        | 12           |
| 5934  |             | (75 mm.) | (50 mm.) | 4            |
| 5900  | 3"          | 2"       | 3        | 60           |
| 5918  |             | (76 mm.) | (50 mm.) | 4            |



# Puntas Montadas

**TIPO A Y B VITRIFICADAS**  
Fabricadas en óxido de aluminio rosa.



## TIPO A - GRADUACIÓN PA60-R-V40W

| Artículo | Dimensiones           |   | Forma              | Mandril | R.P.M. (Máxima) | Pzas. x Caja |     |
|----------|-----------------------|---|--------------------|---------|-----------------|--------------|-----|
| 1248     | 3/4" (19 mm.)         | X | 2-1/2" (63.5 mm.)  | A-1     | D2              | 19,800       | 240 |
| 1255     | 1" (25 mm.)           | X | 2-3/4" (69.8 mm.)  | A-3     | D2              | 16,100       | 140 |
| 1263     | 1-1/4" (32 mm.)       | X | 1-1/4" (31.7 mm.)  | A-4     | D2              | 30,560       | 240 |
| 1271     | 3/4" (19 mm.)         | X | 1-1/8" (28.6 mm.)  | A-5     | D2              | 45,000       | 320 |
| 1289     | 7/8" (22 mm.)         | X | 2" (50.8 mm.)      | A-11    | D2              | 19,860       | 240 |
| 1297     | 11/16" (18 mm.)       | X | 1-1/4" (31.7 mm.)  | A-12    | D2              | 48,000       | 320 |
| 1305     | 1-1/8" (29 mm.)       | X | 1-1/8" (28.6 mm.)  | A-13    | D2              | 33,950       | 320 |
| 1313     | 1/4" (6 mm.)          | X | 1-1/16" (27.0 mm.) | A-15    | D2              | 72,750       | 320 |
| 1347     | 1/4" (6 mm.)          | X | 3/4" (19.1 mm.)    | A-24    | D2              | 76,500       | 320 |
| 1354     | 1" R (25.4 mm.) (R)   |   |                    | A-25    | D2              | 35,620       | 320 |
| 1362     | 5/8" R (15.9 mm.) (R) |   |                    | A-26    | D2              | 61,120       | 320 |
| 1370     | 1-3/8" (35 mm.)       | X | 1" (25.4 mm.)      | A-31    | D2              | 27,780       | 240 |
| 1396     | 1-1/2" (38 mm.)       | X | 3/8" (9.5 mm.)     | A-34    | D2              | 24,470       | 240 |
| 1412     | 1-5/8" (41 mm.)       | X | 3/8" (9.5 mm.)     | A-36    | D2              | 23,520       | 320 |
| 1420     | 1-1/4" (32 mm.)       | X | 1/4" (6.4 mm.)     | A-37    | D2              | 36,560       | 320 |
| 1438     | 1" (25 mm.)           | X | 1" (25.4 mm.)      | A-38    | D2              | 34,500       | 240 |
| 1446     | 3/4" (19 mm.)         | X | 3/4" (19.1 mm.)    | A-39    | D2              | 47,250       | 320 |

## TIPO B - GRADUACIÓN PA80-R-V40W

| Artículo | Dimensiones           |   | Forma           | Mandril | R.P.M. (Máxima) | Pzas. x Caja |     |
|----------|-----------------------|---|-----------------|---------|-----------------|--------------|-----|
| 1453     | 5/8" (16 mm.)         | X | 5/8" (15.9 mm.) | B-41    | D1              | 33,750       | 250 |
| 1461     | 1/4" (6 mm.)          | X | 3/8" (9.5 mm.)  | B-44    | D1              | 68,400       | 250 |
| 1487     | 13/32" (10 mm.)       | X | 3/4" (19.1 mm.) | B-52    | D1              | 45,370       | 250 |
| 1495     | 1/4" (6 mm.)          | X | 5/8" (15.9 mm.) | B-53    | D1              | 60,000       | 250 |
| 1511     | 3/4" (19 mm.)         | X | 5/16" (7.9 mm.) | B-61    | D1              | 38,250       | 250 |
| 1529     | 5/8" (16 mm.)         | X | 1/8" (3.2 mm.)  | B-71    | D1              | 61,120       | 250 |
| 1545     | 3/4" (19 mm.)         | X | 3/16" (4.8 mm.) | B-81    | D1              | 50,930       | 250 |
| 1552     | 1/2" (13 mm.)         | X | 5/8" (15.9 mm.) | B-91    | D1              | 34,500       | 250 |
| 1578     | 1/8" (3 mm.)          | X | 1/4" (6.4 mm.)  | B-96    | D1              | 105,000      | 250 |
| 1925     | 1/8" (3 mm.)          | X | 3/8" (9.5 mm.)  | B-97    | D1              | 105,000      | 250 |
| 1594     | 5/8" (16 mm.)         | X | 3/16" (4.8 mm.) | B-103   | D1              | 61,120       | 250 |
| 1610     | 1/2" R (12.7 mm.) (R) |   |                 | B-121   | D1              | 45,370       | 250 |
| 1628     | 3/8" R (9.5 mm.) (R)  |   |                 | B-122   | D1              | 61,650       | 250 |
| 1636     | 3/16" R (4.8 mm.) (R) |   |                 | B-123   | D1              | 104,250      | 250 |
| 1644     | 1/2" (13 mm.)         | X | 1/2" (12.7 mm.) | B-131   | D1              | 34,500       | 250 |
| 1651     | 3/8" (10 mm.)         | X | 1/2" (12.7 mm.) | B-132   | D1              | 45,370       | 250 |





# Puntas Montadas

## TIPO A, B, W - VITRIFICADAS Y RESINOIDES

Mototool



### TIPO W - GRADUACIÓN PA80-R-V40W

| Artículo | Dimensiones |   | Forma                | Mandril | R.P.M. (Máxima) | Pzas. x Caja |     |
|----------|-------------|---|----------------------|---------|-----------------|--------------|-----|
| 1933     | 1/8"        | X | 1/4"<br>(6.4 mm.)    | W-144   | D1              | 105,000      | 400 |
| 1669     | 3/8"        | X | 3/8"<br>(9.5 mm.)    | W-145   | D1              | 105,000      | 400 |
| 1701     | 1/4"        | X | 1/2"<br>(12.7 mm.)   | W-163   | D1              | 60,000       | 400 |
| 1743     | 1/2"        | X | 1-1/2"<br>(38.1 mm.) | W-188   | D2              | 30,370       | 300 |
| 1750     | 5/8"        | X | 1"<br>(25.4 mm.)     | W-196   | D2              | 35,250       | 300 |
| 1784     | 1"          | X | 1"<br>(25.4 mm.)     | W-220   | D2              | 25,500       | 300 |
| 1792     |             | X | 2"<br>(50.8 mm.)     | W-222   | D2              | 15,900       | 160 |
| 1800     | 1-1/4"      | X | 2"<br>(50.8 mm.)     | W-232   | D2              | 14,250       | 100 |
| 1818     | 1-1/2"      | X | 1/4"<br>(6.4 mm.)    | W-235   | D2              | 25,470       | 300 |
| 1826     |             | X | 1/2"<br>(12.7 mm.)   | W-236   | D2              | 24,470       | 200 |



### JUEGO PUNTAS MONTADAS TIPO A

| Artículo | Forma                       | Pzas. x Caja |
|----------|-----------------------------|--------------|
| 589515   | A-1, A-11, A-15, A-25, A-39 | 50           |



### JUEGO PUNTAS MONTADAS TIPO B

| Artículo | Forma                        | Pzas. x Caja |
|----------|------------------------------|--------------|
| 589523   | B-44, B-52, B-53, B-97, B121 | 50           |



### JUEGO PUNTAS MONTADAS TIPO W

| Artículo | Forma                             | Pzas. x Caja |
|----------|-----------------------------------|--------------|
| 589531   | W-144, W-163, W-188, W-196, W-220 | 50           |

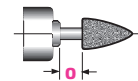
### PARA ACERO INOXIDABLE LIGA DE RESINA GRADUACIÓN A24-T-B5W

| Artículo | Dimensiones |   | Forma                | Mandril | R.P.M. (Máxima) | Pzas. x Caja |     |
|----------|-------------|---|----------------------|---------|-----------------|--------------|-----|
| 4515     | 3/4"        | X | 2-1/2"<br>(63.5 mm.) | A-1     | D2              | 19,800       | 240 |
| 4523     | 1"          | X | 2-3/4"<br>(69.8 mm.) | A-3     | D2              | 16,100       | 140 |
| 4531     | 7/8"        | X | 1-3/4"<br>(44.4 mm.) | A-11    | D2              | 19,860       | 240 |
| 4549     | 1"          | X | 2"<br>(50.8 mm.)     | W-222   | D2              | 15,900       | 160 |



### RELACIÓN "O"

Determina la distancia entre el abrasivo y el husillo de la máquina. Entre mayor sea ésta separación, menor deberá ser la velocidad de trabajo. Se recomienda como máximo una distancia de 12.7 mm. (1/2").

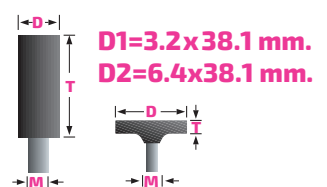


### PUNTAS MONTADAS PARA FUNDICIÓN GRADUACIÓN APAA30-R-40W

| Artículo | Dimensiones |   | Forma                | Mandril | R.P.M. (Máxima) | Pzas. x Caja |     |
|----------|-------------|---|----------------------|---------|-----------------|--------------|-----|
| 5116     | 1"          | X | 2-3/4"<br>(69.8 mm.) | A-3     | D2              | 16,100       | 140 |
| 5132     |             | X | 2"<br>(50.8 mm.)     | W-222   | D2              | 15,900       | 160 |

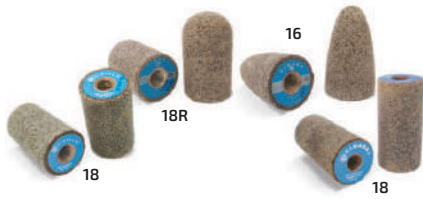


### Mandril

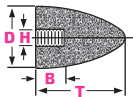


# Conos y Ruedas Resinosas

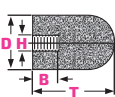
**CONOS RESINOIDES CON BUJE ROSCADO.** Fabricados con óxido de aluminio regular o combinación de carburo de silicio con óxido de aluminio regular, para desbaste de materiales ferrosos con máquinas portátiles.



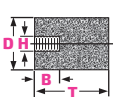
**Tipo 16**



**Tipo 18-R**



**Tipo 18**



## CONOS RESINOIDES PARA DESBASTE DE MATERIALES FERROSOS

| Artículo | Dimensiones     |                 |                     | Tipo | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |
|----------|-----------------|-----------------|---------------------|------|--------|-------------|--------------|
|          | D Diámetro      | T Grosor        | H Barreno           |      |        |             |              |
| 3681     | 1-1/4" (32 mm.) | 2-1/2" (65 mm.) | 3/8"/24H (9.5/24H)  | 18   | 29,000 | A163-T5-B5W | 100          |
| 3699     |                 |                 |                     | 16   | 20,700 | A203-T5-B5W | 98           |
| 3715     | 1-3/4" (45 mm.) | 3" (75 mm.)     | 5/8"/11H (15.9/11H) | 18   | 20,700 | A163-T5-B5W | 98           |
| 3707     |                 |                 |                     | 18 R | 20,700 | A163-T5-B5W | 98           |

Esmeril Recto

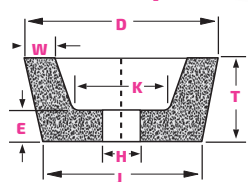


## RUEDAS RESINOIDES CON BUJE ROSCADO

Fabricados con óxido de aluminio regular o combinación de óxido de aluminio con carburo de silicio negro, para desbaste de materiales ferrosos con máquinas portátiles americanas y europeas.



**Rueda Tipo 11**



**MEDIDAS COPA**

- D= 5"
- W= 1-1/4"
- E= 3/4"
- T= 2"
- J= 4"
- K= 1-7/8"

## RUEDAS RESINOIDES PARA DESBASTE DE MATERIALES FERROSOS

| Artículo | Dimensiones  |               |                         | R.P.M. | Graduación   | Pzas. x Caja |
|----------|--------------|---------------|-------------------------|--------|--------------|--------------|
|          | D Diámetro   | T Grosor      | H Barreno               |        |              |              |
| 3491     | 5" (125 mm.) | 2" (50.8 mm.) | 5/8"/11H (15.9/11H mm.) | 7,258  | A163-R5-B5W  | 12           |
| 3509     |              |               |                         | 7,258  | CA203-R5-B5W | 12           |
| 4671     |              | 2" (50.8 mm.) | M14 0/2 (14.0/2 mm.)    | 7,258  | A163-R5-B5W  | 12           |
| 5140     |              |               |                         | 7,258  | CA203-R5-B5W | 12           |
| 3525     | 6" (150 mm.) | 2" (50.8 mm.) | 5/8"/11H (15.9/11H mm.) | 6,048  | A163-R5-B5W  | 12           |
| 3533     |              |               |                         | 6,048  | CA203-R5-B5W | 12           |

Esmeriladora Angular

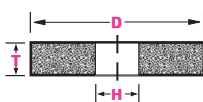


## RUEDAS DE ESMERIL TIPO 1

Fabricadas en óxido de aluminio regular con liga de resina para desbaste de todo tipo de aceros.



**Rueda Tipo 1**



## RUEDAS DE ESMERIL TIPO 1 PARA DESBASTE DE TODO TIPO DE ACEROS

| Artículo | Dimensiones   |                 |                   | R.P.M. | Graduación  | Pzas. x Caja |
|----------|---------------|-----------------|-------------------|--------|-------------|--------------|
|          | D Diámetro    | T Grosor        | H Barreno         |        |             |              |
| 3517     | 6" (152 mm.)  | 1" (25 mm.)     | 5/8" (15.9 mm.)   | 6,000  | A163-R5-B5W | 12           |
| 4481     | 8" (200 mm.)  | 1" (25 mm.)     | 1" (25.4 mm.)     | 4,532  | A163-S5-B5W | 10           |
| 4499     | 10" (250 mm.) | 1" (25 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 3,626  | A163-S5-B5W | 5            |
| 4465     |               | 1" (25 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 3,626  | A20-R5-B5W  | 5            |
| 4507     | 12" (300 mm.) | 1-1/2" (40 mm.) | 1-1/2" (38.1 mm.) | 3,022  | A163-S5-B5W | 4            |
| 4440     |               | 2" (50 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 3,022  | A163-S5-B5W | 3            |
| 4457     | 14" (350 mm.) | 2" (50 mm.)     | 1-1/2" (38.1 mm.) | 2,590  | A163-S5-B5W | 2            |

Esmeril Recto



Esmeril de Pedestal



# Productos de Lija

LIJAS

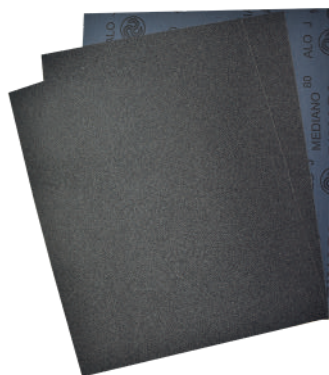


## HOJAS DE AGUA CON RESPALDO DE PAPEL IMPERMEABLE CARBURO DE SILICIO

| Artículo | Dimensiones          | Linea        | Grado | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|----------------------|--------------|-------|-----------------------|---------|
|          |                      |              |       | Caja                  | Empaque |
| 8953     | 230 X 280 mm /9"x11" | C-102 Grueso | 60    | 500                   | 50      |
| 8961     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 80    | 500                   | 50      |
| 8979     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 100   | 500                   | 50      |
| 8987     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 120   | 500                   | 50      |
| 8995     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 150   | 500                   | 50      |
| 9001     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 180   | 500                   | 50      |
| 9019     | 230 X 280 mm /9"x11" | A-102 Fino   | 220   | 500                   | 50      |
| 9027     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 240   | 500                   | 50      |
| 9035     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 280   | 500                   | 50      |
| 9043     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 320   | 500                   | 50      |
| 9050     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 360   | 500                   | 50      |
| 9068     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 400   | 500                   | 50      |
| 9076     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 500   | 500                   | 50      |
| 9084     | 230 X 280 mm /9"x11" |              | 600   | 500                   | 50      |



PARA USO HÚMEDO, EN OPERACIONES DE PREPARACIÓN DE SUPERFICIES METÁLICAS, NO FERROSOS, PINTURAS, SELLADORES, ACABADO Y PULIDO DE VIDRIO, METALES FERROSOS Y NO FERROSOS, FIBRA DE VIDRIO.



## HOJAS CON RESPALDO TELA DE ALGODÓN PARA METAL EN OXIDO DE ALUMINIO

| Artículo | Dimensiones          | Linea | Grado             | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|----------------------|-------|-------------------|-----------------------|---------|
|          |                      |       |                   | Caja                  | Empaque |
| 9092     | 230 X 280 mm /9"x11" | J-75  | EXTRA GRUESO (36) | 250                   | 25      |
| 9100     | 230 X 280 mm /9"x11" | J-75  | GRUESO (50)       | 250                   | 25      |
| 9118     | 230 X 280 mm /9"x11" | J-75  | MEDIANO (80)      | 500                   | 50      |
| 9126     | 230 X 280 mm /9"x11" | J-75  | FINO (120)        | 500                   | 50      |

ALTO RENDIMIENTO EN LIMPIEZA Y REMOCIÓN DE ÓXIDOS Y PINTURAS, LIJADO DE PLÁSTICO (RECOMENDABLE PARA USOS GENERALES EN TALLERES Y HOGAR).

## HOJAS METAL / MADERA / PLASTICO CON RESPALDO TELA DE ALGODÓN - FLEXIBLE Y DE ALTA RESISTENCIA

| Artículo | Dimensiones          | Linea        | Grado | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|----------------------|--------------|-------|-----------------------|---------|
|          |                      |              |       | Caja                  | Empaque |
| 9134     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 GRUESA  | 36    | 250                   | 25      |
| 9142     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 GRUESA  | 40    | 250                   | 25      |
| 9159     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 GRUESA  | 50    | 250                   | 25      |
| 9167     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 GRUESA  | 60    | 250                   | 5       |
| 9175     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 MEDIANA | 80    | 500                   | 50      |
| 9183     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 MEDIANA | 100   | 500                   | 50      |
| 9191     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 MEDIANA | 120   | 500                   | 50      |
| 9209     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 MEDIANA | 150   | 500                   | 50      |
| 9217     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 MEDIANA | 180   | 500                   | 50      |
| 9225     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 FINA    | 220   | 500                   | 50      |
| 9233     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 FINA    | 240   | 500                   | 50      |
| 9241     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 FINA    | 280   | 500                   | 50      |
| 9258     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 FINA    | 320   | 500                   | 50      |
| 9266     | 230 X 280 mm /9"x11" | X-87 FINA    | 400   | 500                   | 50      |



SE USA PARA OPERACIONES DE DESBASTE, ACABADO Y PULIDO, EN LA INDUSTRIA O TALLER EN MADERA, PLASTICO, METALES FERROSOS Y NO FERROSOS EN OPERACIONES DE LIJADO BURDO, INTERMEDIO Y FINO.



# Productos de Lija



## ROLLO PLOMERO, RESPALDO DE TELA DE ALGODÓN ALTA RESISTENCIA

| Artículo | Dimensiones   | Linea | Grado | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|---|-------|-------|-----------------------|---------|
|          |   |       |       | Caja                  | Empaque |
| 9274     | 0.038 X 45.72 mts / 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " X 50 yardas | J-87  | 100   | 10                    | 1       |
| 9282     | 0.038 X 45.72 mts / 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " X 50 yardas | J-87  | 120   | 10                    | 1       |
| 9290     | 0.025 X 45.72 mts / 1" X 50 yardas                              | J-87  | 100   | 10                    | 1       |
| 9308     | 0.025 X 45.72 mts / 1" X 50 yardas                              | J-87  | 120   | 10                    | 50      |

USOS, PREPARACIÓN, LIMPIEZA DE SUPERFICIES, INTERIORES Y EXTERIORES DE COBRE ( CODO, TUBOS, COPLES) LIMPIEZA EN MATERIALES PLÁSTICOS Y ÓXIDOS DE FORJA.

LIJA ROLLO PLOMERO



## ROLLO COMERCIAL CON RESPALDO DE TELA DE ALGODÓN

| Artículo | Dimensiones  | Linea  | Grado | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|--|--------|-------|-----------------------|---------|
|          |  |        |       | Caja                  | Empaque |
| 9324     | 0.610 X 45.72 mts / 24" x 50 yardas                            | X - 89 | 50    | 1                     | 1       |
| 9316     | 0.610 X 45.72 mts / 24" x 50 yardas                            | X - 89 | 60    | 1                     | 1       |
| 9332     | 0.610 X 45.72 mts / 24" x 50 yardas                            | X - 89 | 80    | 1                     | 1       |
| 9357     | 0.610 X 45.72 mts / 24" x 50 yardas                            | X - 89 | 120   | 1                     | 1       |
| 9373     | 0.914 X 45.72 mts / 36" x 50 yardas                            | X - 89 | 50    | 1                     | 1       |
| 9365     | 0.914 X 45.72 mts / 36" x 50 yardas                            | X - 89 | 60    | 1                     | 1       |
| 9381     | 0.914 X 45.72 mts / 36" x 50 yardas                            | X - 89 | 80    | 1                     | 1       |
| 9407     | 0.914 X 45.72 mts / 36" x 50 yardas                            | X - 89 | 120   | 1                     | 1       |
| 9944     | 0.44 X 45.72 mts / 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> " x 50 yardas | X - 89 | 50    | 1                     | 1       |
| 9951     | 0.44 X 45.72 mts / 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> " x 50 yardas | X - 89 | 60    | 1                     | 1       |
| 9969     | 0.44 X 45.72 mts / 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> " x 50 yardas | X - 89 | 80    | 1                     | 1       |
| 9977     | 0.44 X 45.72 mts / 1 <sup>3</sup> / <sub>4</sub> " x 50 yardas | X - 89 | 120   | 1                     | 1       |



LIJA ROLLO PLOMERO



USOS EN LIMPIEZA Y REBABEO EN SUPERFICIES METÁLICAS Y MADERA.

## RUEDA FLAP (LP) CON VÁSTAGO METALICO

| Artículo | Dimensiones  | Linea  | Grado | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|--|--------|-------|-----------------------|---------|
|          |  |        |       | Caja                  | Empaque |
| 9415     | 25.4 X 25 X 6 mm / 1" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 40    | 600                   | 12      |
| 9423     | 25.4 X 25 X 6 mm / 1" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 50    | 600                   | 12      |
| 9431     | 25.4 X 25 X 6 mm / 1" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 60    | 600                   | 12      |
| 9449     | 25.4 X 25 X 6 mm / 1" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 80    | 600                   | 12      |
| 9456     | 25.4 X 25 X 6 mm / 1" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 100   | 600                   | 12      |
| 9464     | 25.4 X 25 X 6 mm / 1" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 120   | 600                   | 12      |
| 9472     | 25.4 X 25 X 6 mm / 1" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 220   | 600                   | 12      |
| 9993     | 38.1 X 25 X 6 mm / 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " X 1" X 1/4" | X - 89 | 40    | 300                   | 12      |
| 10009    | 38.1 X 25 X 6 mm / 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " X 1" X 1/4" | X - 89 | 60    | 300                   | 12      |
| 7005     | 38.1 X 25 X 6 mm / 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " X 1" X 1/4" | X - 89 | 80    | 300                   | 12      |
| 7013     | 38.1 X 25 X 6 mm / 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " X 1" X 1/4" | X - 89 | 100   | 300                   | 12      |
| 7021     | 38.1 X 25 X 6 mm / 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " X 1" X 1/4" | X - 89 | 120   | 300                   | 12      |
| 7039     | 38.1 X 25 X 6 mm / 1 <sup>1</sup> / <sub>2</sub> " X 1" X 1/4" | X - 89 | 220   | 300                   | 12      |
| 9480     | 50.8 X 25 X 6 mm / 2" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 40    | 300                   | 12      |
| 9498     | 50.8 X 25 X 6 mm / 2" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 50    | 300                   | 12      |
| 9506     | 50.8 X 25 X 6 mm / 2" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 60    | 300                   | 12      |
| 9514     | 50.8 X 25 X 6 mm / 2" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 80    | 300                   | 12      |
| 9522     | 50.8 X 25 X 6 mm / 2" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 100   | 300                   | 12      |
| 9530     | 50.8 X 25 X 6 mm / 2" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 120   | 300                   | 12      |
| 9548     | 50.8 X 25 X 6 mm / 2" X 1" X 1/4"                              | X - 89 | 220   | 300                   | 12      |



USOS EN LIMPIEZA Y ACABADOS FINOS DE PEQUEÑAS SUPERFICIES Y EN ÁREAS DE DIFÍCIL ACCESO, BALANCE PERFECTO QUE PERMITE REDUCIR VIBRACIONES Y DESGASTE PREMATURO DE LA RUEDA.

RUEDA FLAP CON VÁSTAGO



# Productos de Lija

LIJAS



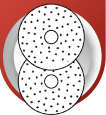
## RUEDAS FLAP (LP) CON BRIDA METÁLICA CON RESPALDO DE TELA DE ALGODÓN

| Artículo | Dimensiones                           | Linea  | Grado | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|---------------------------------------|--------|-------|-----------------------|---------|
|          |                                       |        |       | Caja                  | Empaque |
| 9555     | 152 X 25 X 25.4 mm / 6" X 1" X 1"     | X - 89 | 50    | 5                     | 5       |
| 9563     | 152 X 25 X 25.4 mm / 6" X 1" X 1"     | X - 89 | 60    | 5                     | 5       |
| 9571     | 152 X 25 X 25.4 mm / 6" X 1" X 1"     | X - 89 | 80    | 5                     | 5       |
| 9589     | 152 X 25 X 25.4 mm / 6" X 1" X 1"     | X - 89 | 120   | 5                     | 5       |
| 9597     | 152 X 25 X 25.4 mm / 6" X 1" X 1"     | X - 89 | 180   | 5                     | 5       |
| 9605     | 152 X 38 X 25.4 mm / 6" X 1 1/2" X 1" | X - 89 | 50    | 5                     | 5       |
| 9613     | 152 X 38 X 25.4 mm / 6" X 1 1/2" X 1" | X - 89 | 60    | 5                     | 5       |
| 9621     | 152 X 38 X 25.4 mm / 6" X 1 1/2" X 1" | X - 89 | 80    | 5                     | 5       |
| 9639     | 152 X 38 X 25.4 mm / 6" X 1 1/2" X 1" | X - 89 | 120   | 5                     | 5       |
| 9647     | 152 X 38 X 25.4 mm / 6" X 1 1/2" X 1" | X - 89 | 180   | 5                     | 5       |



SE USE EN ESMERILES DE BANCO Y MOTOTOOL RECTO PARA OPERACIONES DE LIMPIEZA Y REBABEO, ELIMINACIÓN DE CORDONES DE SOLDADURA, ACABADOS MEDIOS Y FINALES EN SUPERFICIES PLANAS O IRREGULARES EN LA INDUSTRIA.

LIJAS



## DISCOS DE LIJA CON RESPALDO DE FIBRA VULCANIZADA - FRABRICADAS CON ÓXIDO DE ALUMINIO



| Artículo | Dimensiones                 | Linea  | Grado | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|-----------------------------|--------|-------|-----------------------|---------|
|          |                             |        |       | Caja                  | Empaque |
| 9704     | 114 X 22 mm / 4 1/2" X 7/8" | G - 89 | 24    | 200                   | 25      |
| 9712     | 114 X 22 mm / 4 1/2" X 7/8" | G - 89 | 36    | 200                   | 25      |
| 9720     | 114 X 22 mm / 4 1/2" X 7/8" | G - 89 | 50    | 400                   | 25      |
| 9738     | 114 X 22 mm / 4 1/2" X 7/8" | G - 89 | 60    | 400                   | 25      |
| 9746     | 114 X 22 mm / 4 1/2" X 7/8" | G - 89 | 80    | 400                   | 25      |
| 9779     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 89 | 24    | 200                   | 25      |
| 9787     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 89 | 36    | 200                   | 25      |
| 9795     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 89 | 50    | 400                   | 25      |
| 9787     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 89 | 60    | 400                   | 25      |
| 9795     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 89 | 80    | 400                   | 25      |

SE USAN EN OPERACIONES DE DESBASTE Y LIMPIEZA EN ACEROS AL CARBÓN, HIERRO GRIS, ELIMINACIÓN DE ÓXIDOS EN METALES, DESBASTE.

## DISCOS DE LIJA CON RESPALDO DE FIBRA VULCANIZADA LINEA AZUL ZIRCONIO

| Artículo | Dimensiones                 | Linea  | Grado | PRESENTACIÓN / PIEZAS |         |
|----------|-----------------------------|--------|-------|-----------------------|---------|
|          |                             |        |       | Caja                  | Empaque |
| 9878     | 114 X 22 mm / 4 1/2" X 7/8" | G - 22 | 50    | 400                   | 25      |
| 9886     | 114 X 22 mm / 4 1/2" X 7/8" | G - 22 | 60    | 400                   | 25      |
| 9894     | 114 X 22 mm / 4 1/2" X 7/8" | G - 22 | 80    | 400                   | 25      |
| 7047     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 22 | 24    | 200                   | 25      |
| 9902     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 22 | 36    | 200                   | 25      |
| 9910     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 22 | 50    | 400                   | 25      |
| 9928     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 22 | 60    | 400                   | 25      |
| 9936     | 178 X 22 mm / 7" X 7/8"     | G - 22 | 80    | 400                   | 25      |



USOS EN DESBASTE PESADO E INTERMEDIO EN ACEROS INOXIDABLES, ACEROS ENDURECIDOS, SU PRINCIPAL CARACTERÍSTICA ES LA DISIPACIÓN DE CALOR EVITANDO QUEMADURAS EN PIEZAS A TRABAJAR, ES UN DISCO DE ALTO RENDIMIENTO.

# Productos de Lija

LIJAS

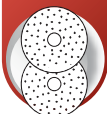


## MINI BANDAS DE RESPALDO DE TELA-ALGODÓN ABRASIVO ÓXIDO DE ALUMINIO

| Artículo | Dimensiones    |                 | Respaldo | Grano  | Piezas X caja |
|----------|----------------|-----------------|----------|--------|---------------|
|          | Ancho          | Desarrollo      |          |        |               |
| 10124    | 3" (76.2 mm.)  | 18" (457.2 mm.) | X-89     | Alo 36 | 10            |
| 10133    | 3" (76.2 mm.)  | 18" (457.2 mm.) | X-89     | Alo 60 | 10            |
| 10142    | 3" (76.2 mm.)  | 18" (457.2 mm.) | X-89     | Alo 80 | 10            |
| 10151    | 3" (76.2 mm.)  | 21" (533.4 mm.) | X-89     | Alo 36 | 5             |
| 10160    | 3" (76.2 mm.)  | 21" (533.4 mm.) | X-89     | Alo 60 | 5             |
| 10170    | 3" (76.2 mm.)  | 21" (533.4 mm.) | X-89     | Alo 80 | 5             |
| 10008    | 3" (76.2 mm.)  | 24" (609.6 mm.) | X-89     | Alo 36 | 5             |
| 10017    | 3" (76.2 mm.)  | 24" (609.6 mm.) | X-89     | Alo 60 | 5             |
| 10026    | 3" (76.2 mm.)  | 24" (609.6 mm.) | X-89     | Alo 80 | 5             |
| 10035    | 4" (101.6 mm.) | 24" (609.6 mm.) | X-89     | Alo 36 | 5             |
| 10044    | 4" (101.6 mm.) | 24" (609.6 mm.) | X-89     | Alo 60 | 5             |
| 10053    | 4" (101.6 mm.) | 24" (609.6 mm.) | X-89     | Alo 80 | 5             |

PARA APLICACIONES EN LA INDUSTRIA DE LA MADERA Y METAL MECÁNICA.  
PARA EL ACONDICIONADO HOMOGÉNEO DE SUPERFICIES DE MADERA, METALES.  
(ACEROS TEMPLADOS, ACEROS AL CARBÓN), METALES NO FERROSOS (BRONCE, COBRE, ALUMINIO, LATÓN).  
SE UTILIZAN EN LIJADORAS VERTICALES O PEDESTAL, Y LIJADORAS PORTÁTILES.

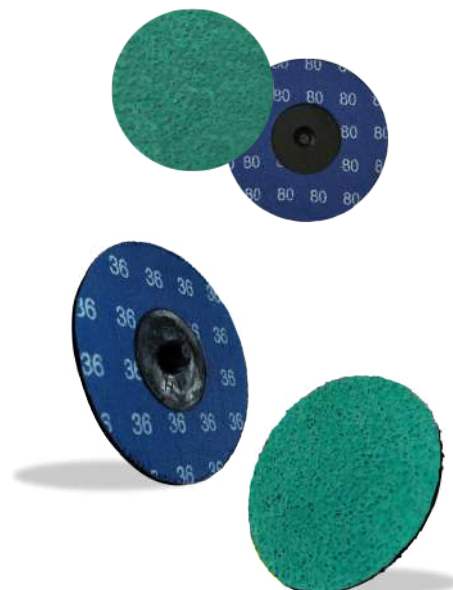
LIJAS



## DISCOS DE LIJA DE CAMBIO RÁPIDO CON SISTEMA GIRA FÁCIL Y RESPALDO DE TELA POLIÉSTER, FLEXIBLE Y EXTRA RESISTENTE. ABRASIVO ÓXIDO DE ZIRCONIO

| Artículo | Dimensiones |          | Grano | Piezas X caja |
|----------|-------------|----------|-------|---------------|
| 10062    | 2"          | (50.8mm) | ZR36  | 100           |
| 10071    | 2"          | (50.8mm) | ZR60  | 100           |
| 10080    | 2"          | (50.8mm) | ZR80  | 100           |
| 10099    | 3"          | (76.2mm) | ZR36  | 100           |
| 10106    | 3"          | (76.2mm) | ZR60  | 100           |
| 10115    | 3"          | (76.2mm) | ZR80  | 100           |

SE USA EN LA INDUSTRIA PARA EL DESBASTE Y ACONDICIONADO DE SUPERFICIES METÁLICAS,  
CONVEXAS O CONCAVAS, LIMPIEZA DE PUNTOS DE SOLDADURA.  
SU USO IDÓNEO ES EN EL LIJADO DE PUNTOS PRECISOS EN SUPERFICIES DE ACEROS Duros O  
INOXIDABLE, DEBIDO A QUE NO QUEMA LA PIEZA DE TRABAJO.  
FÁCIL MANEJO POR SU SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO (TORNA FÁCIL).  
SE USA EN MOTO TOOL RECTO O ANGULAR.





LIJAS



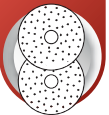
## EXHIBIDOR DE LIJA



SE USA EN LA INDUSTRIA PARA EL DESBASTE Y ACONDICIONADO DE SUPERFICIES METÁLICAS, CONVEXAS O CONCAVAS, LIMPIEZA DE PUNTOS DE SOLDADURA. SU USO IDÓNEO ES EN EL LIJADO DE PUNTOS PRECISOS EN SUPERFICIES DE ACEROS DUROS O INOXIDABLE, DEBIDO A QUE NO QUEMA LA PIEZA DE TRABAJO. FÁCIL MANEJO POR SU SISTEMA DE CAMBIO RÁPIDO (TORNA FÁCIL). SE USA EN MOTO TOOL RECTO O ANGULAR.



LIJAS



## RECUERDA UTILIZAR SIEMPRE TU EPP



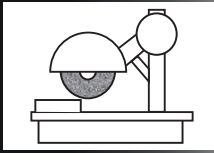
EPP: Equipo de protección personal.

**Nota:** El EPP no reduce el "peligro", solamente protege al individuo del ambiente y del grado de exposición.

# Recomendación de máquinas para el uso de abrasivos y superabrasivos

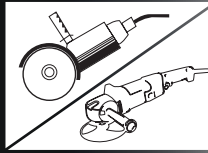
## CORTADORA DE LOSETA

Discos de diamante



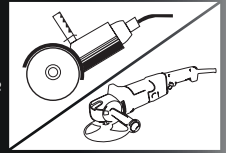
## ESMERILADORA ANGULAR

Discos tipo 27  
Discos de corte de metal y piedra  
Discos laminados  
Cepillos de alambre  
Copas tipo 11  
Discos de diamante



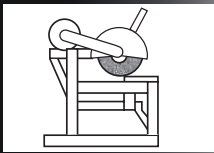
## MINI ESMERILADORA ANGULAR

Discos tipo 27  
Discos corte  
Discos de diamante  
Cepillos de alambre  
Copas tipo 11



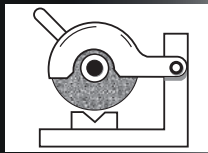
## CORTADORA DE MAMPOSTERÍA

Discos de diamante



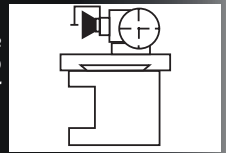
## CORTADORA ESTACIONARIA

Discos cortadores para metal  
Discos cortadores para piedra



## RECTIFICADORA DE CIGÜEÑALES

Ruedas Tipo 1 en óxido de aluminio regular



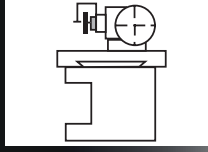
## CORTADORA DE PISO

Discos abrasivos  
Discos de diamante



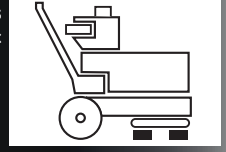
## RECTIFICADORA

Ruedas de diamante y Borazón  
Ruedas abrasivas tipo 1, 5, 6, 7, 11 y 12



## PULIDORA DE PISOS

Ladrillos abrasivos  
Ladrillos Shellac



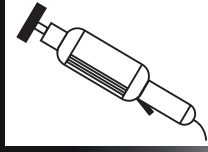
## SIERRA CIRCULAR

Discos de diamante  
Discos abrasivos  
Sierras metálicas con dientes de carburo de tungsteno



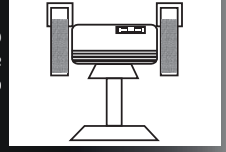
## ESMERIL RECTO

Ruedas tipo 1  
Conos tipo 16, 18 y 18R  
Ruedas flap  
Ruedas de poliuretano  
Cepillos de alambre



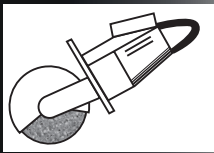
## ESMERIL DE PEDESTAL

Ruedas tipo 1  
Ruedas flap  
Cepillos de alambre  
Ruedas poliuretano



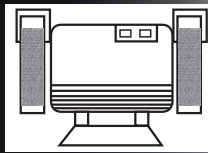
## CORTADORA DE ALTA VELOCIDAD

Discos cortadores para metal  
Discos de corte de diamante para asfalto y concreto



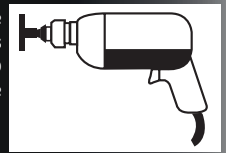
## ESMERIL DE BANCO

Ruedas Tipo 1  
Ruedas flap  
Cepillos de alambre  
Ruedas de poliuretano



## TALADRO

Cepillos de alambre  
Puntas montadas  
Ruedas flap  
Discos de corte  
Ruedas tipo 1



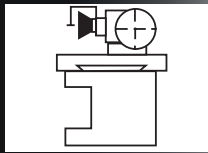
## AFILADORA UNIVERSAL

Para todo tipo de ruedas de óxido de aluminio blanco o rosa tipo 1, 5, 6, 7, 11 y 12



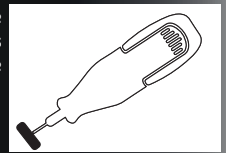
## RECTIFICADORA DE INTERIORES

Ruedas tipo 1 y 5 en óxido de aluminio blanco



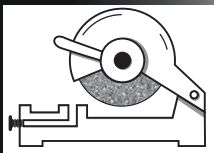
## MOTOTOOL

Discos de corte  
Puntas montadas  
Cepillos de alambre



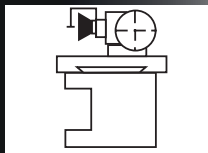
## CORTADORA TIPO CHOP SAW

Discos cortadores para metal



## RECTIFICADORA SIN CENTROS

Ruedas tipo 1 en óxido de aluminio regular

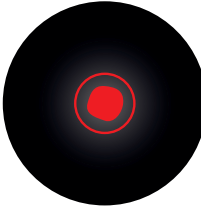

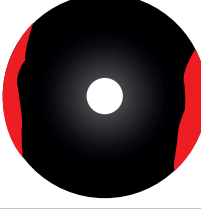

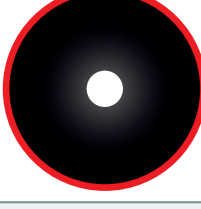
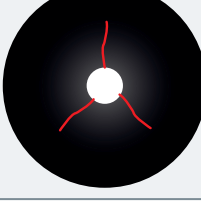
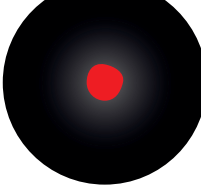


## USO MANUAL

Asentadores  
Afiladores  
Emparejadores  
Cepillos de alambre



# Soluciones técnicas para los discos de corte

|          | PROBLEMA   | CAUSA   | HAGA   |
|----------|--|---|--|
| <b>A</b> |  <p>Fractura del centro del disco en forma circular. (En la etiqueta se observa la marca de la brida).</p>                        | <p>Uso de adaptador para disco tipo 27.</p> <p>Uso de arandela.</p>   | <p>Use adaptador especial para discos de corte:</p> <p>Máquina angular Americana 15.9/11H mm.</p> <p>Máquina angular Europea 14.02 mm.</p>   |
| <b>B</b> |  <p>Fractura o fisura alrededor de la brida de apriete.</p> <p>Disco sin rigidez.</p>   | <p>A) Brida en mal estado.</p> <p>B) No apretar excesivamente los platos de apriete.</p> <p>C) Baja potencia de la máquina.</p>   | <p>A) Use bridas planas, limpias, con reseque en el centro, superficies de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.</p> <p>B) No apretar excesivamente la tuerca de la flecha</p> <p>C) Seleccionar un disco dependiendo de la potencia de la máquina.</p> |
| <b>C</b> |  <p>Desprendimiento de una sección del disco.</p> <p>La periferia presenta desgaste irregular.</p>                                | <p>El disco se atoró con la pieza a cortar debido a:</p> <p>A) Pieza a cortar no sujeta.</p> <p>B) Máquina guiada de forma inapropiada durante el corte.</p> <p>C) Excesiva presión de corte.</p> | <p>A) Sujetar la pieza de forma adecuada.</p> <p>B) Guiar la máquina cuidadosamente, evitando flexionar el disco.</p> <p>C) Disminuir la presión de corte</p>  |
| <b>D</b> |  <p>Desprendimiento de una sección de la periferia del disco en forma de media luna.</p>   | <p>El disco sufrió una carga lateral debido a que la pieza a cortar esta mal sujeta.</p>  | <p>Sujetar perfectamente la pieza de trabajo, de preferencia por ambos lados de corte.</p>   |
| <b>E</b> |  <p>Degradamiento irregular de la periferia del disco.</p> <p>Borde brillante y quemado.</p> <p>Malla de refuerzo expuesta.</p> | <p>El aglutinante del disco se degradó por una excesiva generación de calor debido a:</p> <p>A) Baja potencia de la máquina.</p> <p>B) Sección a cortar muy grande.</p> <p>C) Disco muy duro.</p> | <p>En todos los casos usar un disco más suave especial para máquinas de baja potencia.</p>   |
| <b>F</b> |  <p>Fractura del disco en dos ó tres secciones a partir del centro.</p>   | <p>Uso de bridas inadecuadas ó en mal estado.</p>   | <p>Emplear bridas planas, limpias, con resaque en el centro, superficie de apoyo iguales y bridas de diámetro igual a un tercio del diámetro del disco.</p>  |
| <b>G</b> |  <p>Barreno del disco desgastado irregularmente.</p>  | <p>A) Diámetro de la flecha considerablemente menor.</p> <p>B) Apriete insuficiente.</p> <p>C) Flecha muy gastada.</p>  | <p>A) Usar disco con el barreno adecuado para la flecha de la máquina. Usar reductor para ajustar el disco a la flecha.</p> <p>B) Apriete insuficiente.</p> <p>C) Reparar la flecha.</p>   |

## Recomendaciones de seguridad

- Monte el disco de manera correcta, usando bridas apropiadas.
- Elija el disco adecuado a la máquina y operación a realizar.
- Use guardas de seguridad.
- Respete las R.P.M. máximas que indica el disco.
- Use equipo de protección personal (lentes, careta, guantes, casco).



# Guía de Seguridad

Siempre consulte la guía de seguridad antes de empezar a trabajar con una rueda de esmeril.

## HÁGALO

El manejo y almacenamiento de ruedas deberá ser de manera cuidadosa.

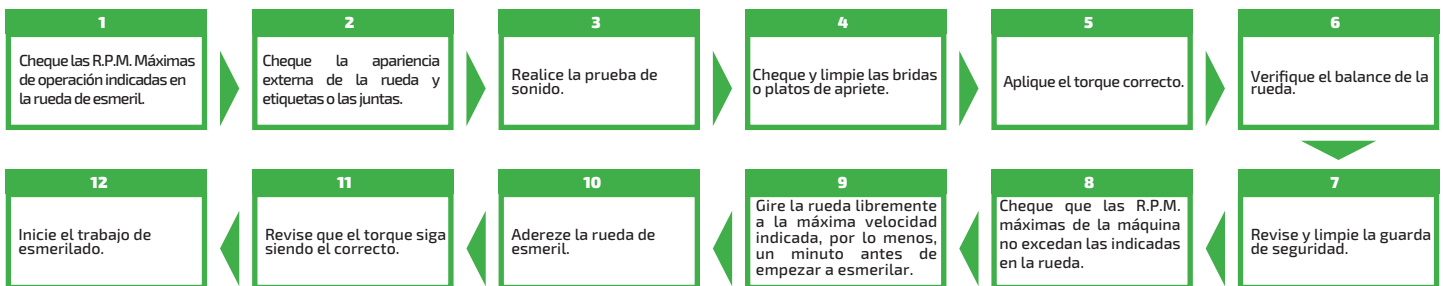
- **Inspeccione** todas las ruedas antes de montarlas, por posibles daños en tránsito o almacenamiento.
- **Compruebe** la velocidad de la máquina para que concuerde con el máximo de la velocidad establecida para la rueda.
- **Revise** las bridas de montaje, deben ser iguales y del diámetro correcto por lo menos de 1/3 de diámetro de la rueda y con rebaje alrededor del agujero.
- **Utilice** siempre las juntas o etiquetas proporcionadas con las ruedas.
- **Asegúrese** de que el apoyo o soporte del material esté bien ajustado, debiendo estar al centro de la rueda o arriba y no más de 3.2 mm. de separación de la misma.
- **Use** siempre la guarda protectora, cubriendo por lo menos la mitad de la rueda.
- **Permita** que las ruedas nuevas trabajen a la velocidad máxima de operación con la guarda puesta, por lo menos un minuto antes de esmerilar.
- **Emplee** siempre anteojos de seguridad o algún otro tipo de protección para los ojos, cuando esmerile.
- **Desconecte** el refrigerante antes de parar la rueda y déjela girando en vacío por 3 minutos, para evitarle un desbalance a la misma.

## NO LO HAGA

- **No** haga uso de una rueda que se haya caído.
- **No** fuerce la rueda al montarse en la flecha de la máquina, ni altere el tamaño del agujero. Si la rueda no entra libremente en el mandril de la máquina, adquiera otra con el agujero correcto.
- **No** exceda nunca el máximo de la velocidad de operación establecido para la rueda.
- **No** utilice bridas de montaje cuyas superficies no estén perfectamente limpias y planas.
- **No** apriete excesivamente la tuerca del mandril o de sujeción de la rueda.
- **No** esmerile sobre el costado de la rueda, a menos que esté diseñada específicamente para ese propósito.
- **No** encienda la máquina hasta que la guarda protectora esté colocada.
- **No** presione excesivamente la pieza que esté esmerilando contra la rueda.
- **No** se pare enfrente a la rueda de esmeril cuando la máquina esmeriladora comience a trabajar.
- **No** esmerile material para la cual la rueda no ha sido diseñada.

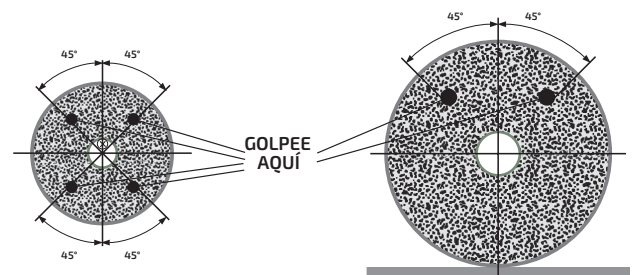
## LA SEGURIDAD ES PRIMERO

### PASOS A SEGUIR EN EL MONTAJE DE RUEDAS DE ESMERIL



## Prueba de sonido

Antes de montar una nueva rueda abrasiva, es importante inspeccionarla y verificar que no presente algún daño visible. También se debe efectuar la prueba de sonido a la rueda; para realizarla, suspenda con un dedo la rueda por el eje y con un objeto no metálico golpee la rueda en la zona que se indica a 45° de la vertical y a unos 3 ó 4 cm. hacia adentro de la periferia, esta prueba permite detectar alguna fractura no visible. Al golpear la rueda debe producirse un sonido claro parecido al de una campana; si el sonido es sordo o no es homogéneo, no use la rueda. Para rueda grandes, apoye la rueda en un piso duro y limpio para poder realizar la prueba.







**CINASA**  
CIA. NACIONAL DE ABRASIVOS S.A. DE C.V.



**PLANTA Y OFICINAS  
GENERALES**

Avenida 1 de Mayo 1801 Ote. Zona  
Industrial  
Toluca, Estado de México C.P. 50071 Tel.  
01 (722) 548 03 40 / 41  
e-mail: vtastoluca@cinasa.com.mx

**MONTERREY**

Av. Peña Guerra 531  
Col. Peña Guerra  
San Nicolás de los Garza,  
Nuevo León C.P. 66490  
Tel. 01 (81) 83 94 82 42 / 83 94 81 52  
e-mail: vtasmonterrey@cinasa.com.mx

**CD.MX.**

Obrero Mundial 895  
Col. Álamos  
Ciudad de México C.P. 03400  
Tel. 01 (55) 5538 7000 al 02  
5530 3255  
e-mail: vtasdf@cinasa.com.mx

**GUADALAJARA**

Avenida 8 de Julio 1536  
Col. Morelos  
Guadalajara, Jalisco C.P. 44910  
Tel. 01 (33) 3811 2060, 3811 2535  
e-mail: vtasguadalajara@cinasa.com.mx

CON SISTEMA DE  
GESTIÓN DE LA CALIDAD

**[www.cinasa.com.mx](http://www.cinasa.com.mx)**

